

SCHEDA TECNICA

BRAKE FLUID DOT 3

Liquido per freni idraulici ad alte prestazioni

SPECIFICHE

SAE J 1703
FMVSS 116 DOT 3
ISO 4925 CLASS 3

DESCRIZIONE TECNICA

Liquido per freni a base di poliglicoli, appositamente formulato per soddisfare i requisiti richiesti dai sistemi frenanti di vecchia concezione, caratterizzati da unità frenanti a tamburo sia posteriori che anteriori e con controllo idraulico della frizione.

Accuratamente progettato per assicurare elevati livelli prestazionali, grazie alla formulazione migliorata rispetto ai parametri richiesti dalla specifica che regola questa categoria di prodotti, trova applicazione anche sui nuovi sistemi frenanti e riesce a garantire la massima sicurezza in ogni condizione di guida.

Grazie alla sua composizione, il prodotto garantisce:

- Bassa viscosità;
- Elevata resistenza ai fenomeni di vapor lock, legato alla formazione di bolle di vapore che inficiano negativamente sulla frenata;
- Basso indice igroscopico;
- Protezione dell'intero circuito dalla corrosione;
- Elevata resistenza all'ossidazione.

Per ulteriori dettagli, rivolgersi all'ufficio tecnico

SCHEDA TECNICA

BRAKE FLUID DOT 3

*Caratteristiche Tipiche**

Proprietà	Unità	Metodo	Valori Medi
Densità a 20°C	Kg/m ³	ASTM D 1298	1040
Viscosità a 100°C	cSt	ASTM D 445	2,05
Viscosità a -40 °C	cSt	ASTM D 445	1400
Boiling Point T.Q.	°C	ASTM D1120	243
pH	-	SAE J1703	8,4
Wet Equilibrium Reflux Boiling Point	°C	ASTM D1120	155

*i dati sopra riportati sopra riportati si riferiscono a valori medi di produzione

MODALITA' D'USO

Utilizzare secondo le raccomandazioni riportate nel libretto d'uso e manutenzione fornito dal produttore. Conservare il prodotto in luogo fresco e asciutto, al riparo dai raggi diretti del sole e a temperature non superiori ai 60°C.

SICUREZZA E AMBIENTE

Utilizzare in conformità alle raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza.
Informazioni aggiuntive su MSDS

TECHNICAL DATA SHEET

BRAKE FLUID DOT 3

High-performance hydraulic brake fluid

SPECIFICS

- SAE J 1703
- FMVSS 116 DOT 3
- ISO 4925 CLASS 3

TECHNICAL DESCRIPTION

A polyglycol-based brake fluid specially formulated to meet the requirements of older brake systems, featuring both rear and front drum brake units and hydraulic clutch control. Carefully designed to ensure high levels of performance, thanks to the improved formulation with respect to the parameters required by the specification that regulates this category of products, it can also be used on new braking systems and guarantees maximum safety in all driving conditions.

Thanks to its composition, the product guarantees

- Low viscosity;
- High resistance to vapor lock phenomena, linked to the formation of vapour bubbles that adversely affect braking;
- Low hygroscopic index;
- Protection of the entire circuit from corrosion;
- High resistance to oxidation.

For further details, please contact the technical department

TECHNICAL DATA SHEET

BRAKE FLUID DOT 3

*Typical characteristics**

Properties	Unit	Method	Average values
Density at 20°C	Kg/m ³	ASTM D 1298	1040
Viscosity at 100°C	cSt	ASTM D 445	2,05
Viscosity at -40°C	cSt	ASTM D 445	1400
Boiling Point T.Q.	°C	ASTM D1120	243
pH	-	SAE J1703	8,4
Wet Equilibrium Reflux Boiling Point	°C	ASTM D1120	155

*the above data refer to average production values

MODE OF USE

Use in accordance with the recommendations in the user and maintenance manual supplied by the manufacturer. Store in a cool, dry place, protected from direct sunlight and at temperatures not exceeding 60°C (140°F).

SAFETY AND ENVIRONMENT

Use in accordance with the recommendations provided in the Safety Data Sheet. Additional information on MSDS.

FICHE TECHNIQUE

BRAKE FLUID DOT 3

Liquide de frein hydraulique haute performance

SPÉCIFICATIONS

SAE J 1703
FMVSS 116 DOT 3
ISO 4925 CLASS 3

DESCRIPTION TECHNIQUE

Liquide de frein à base de polyglycol, spécialement formulé pour répondre aux exigences des anciens systèmes de freinage, dotés de freins à tambour à l'avant et à l'arrière et d'une commande d'embrayage hydraulique.

Soigneusement conçu pour garantir des niveaux de performance élevés, grâce à une formulation améliorée par rapport aux paramètres requis par la spécification qui régit cette catégorie de produits, il peut également être utilisé sur les nouveaux systèmes de freinage et garantit une sécurité maximale dans toutes les conditions de conduite.

Grâce à sa composition, le produit garantit :

- Faible viscosité ;
- Haute résistance aux phénomènes devapeurle blocage, lié à la formation de bulles de vapeur qui nuisent au freinage ;
- Faible indice hygrosopique ;
- Protection de l'ensemble du circuit contre la corrosion ;
- Haute résistance à l'oxydation.

Pour plus de détails, contactez le département technique

FICHE TECHNIQUE

BRAKE FLUID DOT 3

Caractéristiques typiques*

Propriété	Unité	Méthode	Valeurs moyennes
Densité à 20°C	Kg/m ³	ASTM D 1298	1040
Viscosité à 100°C	cSt	ASTM D445	2.05
Viscosité à -40 °C	cSt	ASTM D445	1400
Boiling Point TQ	°C	ASTM D1120	243
pH	-	SAEJ1703	8.4
Point d'ébullition du reflux à l'équilibre humide	°C	ASTM D1120	155

*les données ci-dessus se réfèrent aux valeurs moyennes de production

MODE D'EMPLOI

Utiliser conformément aux recommandations indiquées dans le manuel d'utilisation et d'entretien fourni par le fabricant. Conserver le produit dans un endroit frais, sec et à l'abri des rayons directs du soleil, avec une température ne dépassant pas 60 °C.

SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

Utiliser conformément aux recommandations fournies dans la fiche de données de sécurité. Informations supplémentaires disponibles dans la FDS (Fiche de Données de Sécurité).