

## SCHEDA TECNICA

### HYDRUS 68 ECO

*Lubrificante Idraulico biodegradabile ECOLABEL*

#### SPECIFICHE

ISO VG 68  
ECOLABEL CONTRATTO N° IT/027/008/001  
DIN ISO 15380 HEES  
SFU PARKER DENISON HF-1/HF-2/HF-6  
SFU EATON BROCHURE 3-401/2010

#### DESCRIZIONE TECNICA

Fluido idraulico a base Estere HEES, specifico in applicazioni in cui le perdite di lubrificante sono inevitabili e possono rappresentare un serio rischio per l'ambiente. Nel contesto attuale contraddistinto da maggiore sensibilità per la tutela dell'ecosistema, i lubrificanti idraulici che rappresentano la categoria più diffusa, emergono come elemento chiave della sostenibilità quando si vuole salvaguardare l'ambiente.

La speciale gamma ECO a bassa tossicità acquatica ed elevata biodegradabilità contribuisce in modo rilevante alla sicurezza e alla salvaguardia dei nostri territori.

Formulato con speciali basi di natura estere, opportunamente miscelate con additivi innovativi in grado di soddisfare pienamente le esigenze e i severi requisiti richiesti dalla moderna tecnologia fluidodinamica, fornisce funzioni di elevato livello qualitativo ed è particolarmente apprezzato per la capacità di soddisfare esigenze specifiche e per l'adeguatezza all'uso in sistemi idraulici industriali, sistemi con servovalvole e in applicazioni sia mobili che stazionarie, tra cui trattori, escavatori, mezzi marini, forestali e da cantiere.

L'utilizzo di tale prodotto assicura:

- Elevata biodegradabilità e bassa tossicità;
- Alto indice di viscosità, per operare anche con forti sbalzi termici;
- Massima stabilità all'ossidazione;
- Stabilità idrolitica;
- Ottima compatibilità con i materiali;
- Elevate proprietà anticorrosione e antiruggine;
- Elevata capacità antischiuma;
- Eccellente pompabilità.

*Per ulteriori dettagli, rivolgersi all'ufficio tecnico*

## SCHEDA TECNICA

### HYDRUS 68 ECO

#### Caratteristiche Tipiche

Proprietà	Unità	Metodo	Valori Medi
Densità a 15°C	Kg/m <sup>3</sup>	ASTM D 1298	905
Viscosità cinematica a 40°C	cSt	ASTM D 445	71,9
Viscosità cinematica a 100°C	cSt	ASTM D 445	14,5
Indice di Viscosità	-	ASTM D 2270	213
Flash Point	°C	ASTM D 92	296
Pour Point	°C	ASTM D 97	< -12

#### MODALITA' D'USO

Utilizzare secondo le raccomandazioni riportate nel libretto d'uso e manutenzione fornito dal produttore. Conservare il prodotto in luogo fresco e asciutto, al riparo dai raggi diretti del sole e a temperature non superiori ai 60°C.

#### SICUREZZA E AMBIENTE

Utilizzare in conformità alle raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza. Informazioni aggiuntive su MSDS

## TECHNICAL DATA SHEET

### HYDRUS 68 ECO

*ECOLABEL Biodegradable Hydraulic Lubricant*

#### SPECIFICS

- ISO VG 68
- ECOLABEL CONTRATTO N° IT/027/008/001
- DIN ISO 15380 HEES
- SFU PARKER DENISON HF-1/HF-2/HF-6
- SFU EATON BROCHURE 3-401/2010

#### TECHNICAL DESCRIPTION

HEES ester-based hydraulic fluid, specifically for applications where lubricant leakage is unavoidable and can pose a serious risk to the environment. In today's context of increased sensitivity to the protection of the ecosystem, hydraulic lubricants, the most widely used category, emerge as a key element of sustainability when it comes to safeguarding the environment.

The special ECO range with low water toxicity and high biodegradability contributes significantly to the safety and protection of our territories.

Formulated with special ester bases, suitably blended with innovative additives that fully meet the needs and stringent requirements of modern fluid-dynamic technology, it provides high quality functions and is particularly appreciated for its ability to meet specific needs and for its suitability for use in industrial hydraulic systems, servo-valve systems and in both mobile and stationary applications, including tractors, excavators, marine, forestry and construction vehicles.

The use of this product ensures:

- High biodegradability and low toxicity;
- High viscosity index, to operate even under severe temperature changes;
- Maximum stability to oxidation;
- Hydrolytic stability;
- Excellent material compatibility;
- High anti-corrosion and anti-rust properties;
- High anti-foaming capacity;
- Excellent pumpability.

*For further details, please contact the technical department.*

## TECHNICAL DATA SHEET

### HYDRUS 68 ECO

#### *Typical characteristics*

Properties	Unit	Method	Average values
Density at 15°C	Kg/m <sup>3</sup>	ASTM D 1298	905
Kinematic viscosity at 40°C	cSt	ASTM D 445	71,9
Kinematic viscosity at 100°C	cSt	ASTM D 445	14,5
Viscosity index	-	ASTM D 2270	213
Flash Point	°C	ASTM D 92	296
Pour Point	°C	ASTM D 97	<-12

#### MODE OF USE

Use in accordance with the recommendations in the user and maintenance manual supplied by the manufacturer. Store in a cool, dry place, protected from direct sunlight and at temperatures not exceeding 60°C (140°F).

#### SAFETY AND ENVIRONMENT

Use in accordance with the recommendations provided in the Safety Data Sheet. Additional information on MSDS.

## FICHE TECHNIQUE

### HYDRUS 68 ECO

*Lubrifiant hydraulique biodégradable ECOLABEL*

#### SPÉCIFICATIONS

ISO VG 68  
ECOLABEL CONTRATTO N° IT/027/008/001  
DIN ISO 15380 HEES  
SFU PARKER DENISON HF-1/HF-2/HF-6  
SFU EATON BROCHURE 3-401/2010

#### DESCRIPTION TECHNIQUE

Fluide hydraulique à base d'ester HEES, spécialement conçu pour les applications où les fuites de lubrifiant sont inévitables et peuvent représenter un risque sérieux pour l'environnement. Dans le contexte actuel de sensibilité accrue à la protection de l'écosystème, les lubrifiants hydrauliques, la catégorie la plus utilisée, apparaissent comme un élément clé de la durabilité lorsqu'il s'agit de préserver l'environnement.

La gamme spéciale ECO, qui présente une faible toxicité pour l'eau et une biodégradabilité élevée, contribue de manière significative à la sécurité et à la protection de nos territoires. Formulée à partir de bases ester spéciales, mélangées à des additifs innovants qui répondent parfaitement aux besoins et aux exigences de la technologie fluide-dynamique moderne, elle offre des fonctions de haute qualité et est particulièrement appréciée pour sa capacité à répondre à des besoins spécifiques et son aptitude à être utilisée dans les systèmes hydrauliques industriels, les systèmes de servovalves et dans les applications mobiles et stationnaires, y compris les tracteurs, les excavateurs, les véhicules marins, forestiers et de construction.

L'utilisation d'un tel produit garantit

- Haute biodégradabilité et faible toxicité ;
- Indice de viscosité élevé, permettant de fonctionner même en cas de changements de température importants ;
- Stabilité maximale à l'oxydation ;
- Stabilité hydrolytique ;
- Excellente compatibilité avec les matériaux ;
- Propriétés anticorrosion et antirouille élevées ;
- Capacité anti-mousse élevée ;
- Excellente aptitude au pompage.

*Pour plus de détails, contactez le département technique*

## FICHE TECHNIQUE

### HYDRUS 68 ECO

#### *Caractéristiques typiques*

Propriété	Unité	Méthode	Valeurs moyennes
Densité à 15°C	Kg/m <sup>3</sup>	ASTM D 1298	905
Viscosité cinématique à 40°C	cSt	ASTM D445	71,9
Viscosité cinématique à 100°C	cSt	ASTM D445	14.5
Indice de viscosité	-	ASTM D 2270	213
Flash point	°C	ASTM D92	296
Pour point	°C	ASTM D97	< -12

#### MODE D'EMPLOI

Utiliser conformément aux recommandations indiquées dans le manuel d'utilisation et d'entretien fourni par le fabricant. Conserver le produit dans un endroit frais, sec et à l'abri des rayons directs du soleil, avec une température ne dépassant pas 60 °C.

#### SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

Utiliser conformément aux recommandations fournies dans la fiche de données de sécurité. Informations supplémentaires disponibles dans la FDS (Fiche de Données de Sécurité).