

SCHEDA TECNICA

FOOD 46

Lubrificante Food-Grade

SPECIFICHE

ISO VG 46

Formulato con prodotti approvati FDA 21 CFR 178.3620(b) NSF H1

DESCRIZIONE TECNICA

Fluido multifunzionale della linea FOOD, realizzato per applicazioni in cui bisogna garantire un'elevata sicurezza alimentare unitamente all'integrità organolettica dei prodotti lavorati. Specificamente formulato per la lubrificazione dei sistemi macchina utilizzati nell'industria alimentare, cosmetica e farmaceutica, trova applicazione in tutti i casi dove esiste il rischio concreto che il lubrificante possa venire a contatto con gli alimenti o possa venire a contatto con preparati cosmetici e farmaceutici pregiudicandone la natura e la sicurezza degli stessi. Gli oli della serie FOOD sono particolarmente apprezzati perché grazie alla loro composizione inodore, insapore e incolore contribuiscono a mantenere il livello d'integrità del prodotto preservandone la qualità. I segmenti di maggiore utilizzo sono quelli dove è richiesta una funzione idraulica o pneumatica per le basse gradazioni viscosimetriche mentre come fluido per ingranaggi sono più appropriate le gradazioni più alte.

L'utilizzo di tale prodotto assicura:

- Assenza di impurità tossiche;
- Massimo grado di sicurezza per contatto accidentale con gli alimenti;
- Inerzia chimica;
- Massima stabilità all'ossidazione;
- Stabilità idrolitica;
- Ottima compatibilità con i materiali;
- Elevate proprietà anticorrosione e antiruggine;
- Elevata capacità antischiuma;
- Eccellente pompabilità.

Per ulteriori dettagli, rivolgersi all'ufficio tecnico

SCHEDA TECNICA

FOOD 46

Caratteristiche Tipiche

Proprietà	Unità	Metodo	Valori Medi
Densità a 15°C	Kg/m ³	ASTM D 1298	830
Viscosità cinematica a 40°C	cSt	ASTM D 445	46
Viscosità cinematica a 100°C	cSt	ASTM D 445	8,57
Indice di Viscosità	-	ASTM D 2270	155
Flash Point	°C	ASTM D 92	246
Pour Point	°C	ASTM D 97	-49

MODALITA' D'USO

Utilizzare secondo le raccomandazioni riportate nel libretto d'uso e manutenzione fornito dal produttore. Conservare il prodotto in luogo fresco e asciutto, al riparo dai raggi diretti del sole e a temperature non superiori ai 60°C.

SICUREZZA E AMBIENTE

Utilizzare in conformità alle raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza.
Informazioni aggiuntive su MSDS

TECHNICAL DATA SHEET

FOOD 46

Food-Grade Lubricant

SPECIFICS

- ISO VG 46
- Formulated with approved products FDA 21 CFR 178.3620(b) NSF H1

TECHNICAL DESCRIPTION

Multifunctional fluid from the FOOD line, designed for applications where high food safety must be guaranteed together with the organoleptic integrity of processed products. Specifically formulated for the lubrication of machine systems used in the food, cosmetic and pharmaceutical industries, it is applied in all cases where there is a real risk that the lubricant may come into contact with foodstuffs or may come into contact with cosmetic and pharmaceutical preparations, thus compromising their nature and safety. FOOD series oils are particularly popular because their odourless, tasteless and colourless composition helps maintain product integrity and preserve product quality. The segments of greatest use are those where a hydraulic or pneumatic function is required for low viscosity gradations, while higher gradations are more appropriate as a gear fluid.

The use of such a product ensures:

- Absence of toxic impurities;
- Highest degree of safety for accidental contact with foodstuffs;
- Chemical inertness;
- Maximum stability to oxidation;
- Hydrolytic stability;
- Excellent material compatibility;
- High anti-corrosion and anti-rust properties;
- High anti-foaming capacity;
- Excellent pumpability.

For further details, please contact the technical department

TECHNICAL DATA SHEET

FOOD 46

Typical characteristics

Properties	Unit	Method	Average values
Density at 15°C	Kg/m ³	ASTM D 1298	830
Kinematic viscosity at 40°C	cSt	ASTM D 445	46
Kinematic viscosity at 100°C	cSt	ASTM D 445	8,57
Viscosity index	-	ASTM D 2270	155
Flash Point	°C	ASTM D 92	246
Pour Point	°C	ASTM D 97	-49

MODE OF USE

Use in accordance with the recommendations in the user and maintenance manual supplied by the manufacturer. Store in a cool, dry place, protected from direct sunlight and at temperatures not exceeding 60°C (140°F).

SAFETY AND ENVIRONMENT

Use in accordance with the recommendations provided in the Safety Data Sheet. Additional information on MSDS.

FICHE TECHNIQUE

FOOD 46

Lubrifiant de qualité alimentaire

SPÉCIFICATIONS

ISO VG46

Formulé avec des produits approuvés FDA 21 CFR 178.3620(b) NSF H1

DESCRIPTION TECHNIQUE

Fluide multifonctionnel de la ligne FOOD, conçu pour les applications où il est nécessaire de garantir une sécurité alimentaire élevée ainsi que l'intégrité organoleptique des produits transformés. Spécifiquement formulée pour la lubrification des machines utilisées dans les industries alimentaire, cosmétique et pharmaceutique, elle est utilisée dans tous les cas où il existe un risque réel que le lubrifiant entre en contact avec des denrées alimentaires ou avec des préparations cosmétiques et pharmaceutiques, compromettant ainsi leur nature et leur sécurité. Les huiles de la série FOOD sont particulièrement appréciées car leur composition inodore, insipide et incolore permet de maintenir l'intégrité des produits et d'en préserver la qualité. Les segments les plus utilisés sont ceux où une fonction hydraulique ou pneumatique est requise pour les gradations de faible viscosité, tandis que les gradations plus élevées sont plus appropriées en tant que fluide pour engrenages.

L'utilisation d'un tel produit garantit

- Absence d'impuretés toxiques ;
- Sécurité maximale en cas de contact accidentel avec des denrées alimentaires ;
- Inertie chimique ;
- Stabilité maximale à l'oxydation ;
- Stabilité hydrolytique ;
- Excellente compatibilité avec les matériaux ;
- Propriétés anticorrosion et antirouille élevées ;
- Capacité anti-mousse élevée ;
- Excellente aptitude au pompage.

Pour plus de détails, contactez le département technique

FICHE TECHNIQUE

FOOD 46

Caractéristiques typiques

Propriété	Unité	Méthode	Valeurs moyennes
Densité à 15°C	Kg/m ³	ASTM D 1298	830
Viscosité cinématique à 40°C	cSt	ASTM D445	46
Viscosité cinématique à 100°C	cSt	ASTM D445	8.57
Indice de viscosité	-	ASTM D 2270	155
Flash point	°C	ASTM D92	246
Pour point	°C	ASTM D97	-49

MODE D'EMPLOI

Utiliser conformément aux recommandations indiquées dans le manuel d'utilisation et d'entretien fourni par le fabricant. Conserver le produit dans un endroit frais, sec et à l'abri des rayons directs du soleil, avec une température ne dépassant pas 60 °C.

SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

Utiliser conformément aux recommandations fournies dans la fiche de données de sécurité. Informations supplémentaires disponibles dans la FDS (Fiche de Données de Sécurité).