

## SCHEDA TECNICA

### **HIDRUS 46**

Lubrificante minerale GPII+

#### SPECIFICHE

ISO VG 46 ISO-L-HM  
DIN 51524 PART teil 2-HLP ISO 6743-4 HM  
US PARKER DENISON HF-0/HF-1/HF-2 Level  
AFNOR NFE 48603 HM NFE 48691  
EATON VICKERS I 286-S/EATON VICKERS M 2950-S  
FIVES CINCINNATI MILACRON P-70 (ISO VG 46) FORD M-6C32  
BOSH REXROTH RDE 90220-1/11.02 ATOS TABLE P002-E ATOS TABLE P002-1  
NATO H573 (MM-H-3004/B/46B) THYSSEN TH-N 256-142 U.S. STEEL 127-126-136  
SAWER -DANFOSS 520L0463 GM LS-2 GENERAL MOTORS LH-04-1 LH-06-1 LH-15-1  
LINDE AISE 127 METSO VDMA 24318 DANIELI HYDRAULICS CETOP RP91-HM

#### DESCRIZIONE TECNICA

Fluido idraulico formulato con basi iminerali di di GPII+ opportunamente miscelate con additivi innovativi in grado di soddisfare pienamente i severi requisiti richiesti dalla moderna tecnologia fluidodinamica .

La stabilità viscosimetrica testata dai valori di resistenza alle condizioni di massimo stress unitamente alle spiccate proprietà antiusura antischiuma e di demulsività fanno di questo prodotto un'eccellenza tecnologica particolarmente apprezzata in tutte le applicazioni idrauliche caratterizzate da forti escursioni termiche e di pressione.

Compatibile con tutti i tipi di materiale comunemente utilizzati come guarnizioni o elementi di giunzione all'interno di circuiti idraulici sia di nuova che di vecchia concezione.

L'utilizzo di tale prodotto assicura:

- Massima stabilità all'ossidazione;
- Eccellente stabilità termica;
- Stabilità idrolitica;
- Ottima compatibilità con i materiali;
- Elevate proprietà anticorrosione e antiruggine;
- Elevata capacità antischiuma;
- Eccellente pompabilità a bassa temperatura.

*Per ulteriori dettagli, rivolgersi all'ufficio tecnico*

## SCHEDA TECNICA

### HIDRUS 46

#### *Caratteristiche Tipiche*

Proprietà	Unità	Metodo	Valori Medi
Densità a 15°C	Kg/m <sup>3</sup>	ASTM D 1298	862
Viscosità cinematica a 40°C	cSt	ASTM D 445	46
Viscosità cinematica a 100°C	cSt	ASTM D 445	7,21
Indice di Viscosità	-	ASTM D 2270	116
Flash Point	°C	ASTM D 92	228
Pour Point	°C	ASTM D 97	-34

#### MODALITA' D'USO

Utilizzare secondo le raccomandazioni riportate nel libretto d'uso e manutenzione fornito dal produttore. Conservare il prodotto in luogo fresco e asciutto, al riparo dai raggi diretti del sole e a temperature non superiori ai 60°C.

#### SICUREZZA E AMBIENTE

Utilizzare in conformità alle raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza.  
Informazioni aggiuntive su MSDS

## TECHNICAL DATA SHEET

### **HIDRUS 46**

Mineral lubricant GPII+

#### SPECIFICS

- ISO VG 46 ISO-L-HM
- DIN 51524 PART teil 2-HLP ISO 6743-4 HM
- US PARKER DENISON HF-0/HF-1/HF-2 Level
- AFNOR NFE 48603 HM NFE 48691
- EATON VICKERS I 286-S/ EATON VICKERS M 2950-S
- FIVES CINCINNATI MILACRON P-70 (ISO VG 46) FORD M-6C32
- BOSH REXROTH RDE 90220-1/11.02 ATOS TABLE P002-E ATOS TABLE P002-1
- NATO H573 (MM-H-3004/B/46B) THYSSEN TH-N 256-142 U.S. STEEL 127-126-136
- SAWER -DANFOSS 520L0463 GMLS-2 GENERAL MOTORS LH-04-1 LH-06-1 LH-15-1
- LINDE AISE 127 METSO VDMA 24318 DANIELI HYDRAULICS CETOP RP91 -HM

#### TECHNICAL DESCRIPTION

Hydraulic fluid formulated with GPII+ imineral bases suitably mixed with innovative additives able to fully meet the stringent requirements of modern fluid-dynamic technology.

The viscosimetric stability tested by the values of resistance to maximum stress conditions together with the marked anti-wear, anti-foaming and demulsibility properties make this product a technological excellence particularly appreciated in all hydraulic applications characterised by strong temperature and pressure ranges.

Compatible with all types of material commonly used as gaskets or jointing elements in both new and old hydraulic circuits.

The use of this product ensures:

- Maximum oxidation stability;
- Excellent thermal stability;
- Hydrolytic stability;
- Excellent material compatibility;
- High anti-corrosion and anti-rust properties;
- High anti-foaming capacity;
- Excellent pumpability at low temperatures.

*For further details, please contact the technical department*

## TECHNICAL DATA SHEET

### HIDRUS 46

#### *Typical characteristics*

Properties	Unit	Method	Average values
Density at 15°C	Kg/m <sup>3</sup>	ASTM D 1298	862
Kinematic viscosity at 40°C	cSt	ASTM D 445	46
Kinematic viscosity at 100°C	cSt	ASTM D 445	7,21
Viscosity index	-	ASTM D 2270	116
Flash Point	°C	ASTM D 92	228
Pour point	°C	ASTM D 97	-34

#### MODE OF USE

Use in accordance with the recommendations in the user and maintenance manual supplied by the manufacturer. Store in a cool, dry place, protected from direct sunlight and at temperatures not exceeding 60°C (140°F).

#### SAFETY AND ENVIRONMENT

Use in accordance with the recommendations provided in the Safety Data Sheet. Additional information on MSDS.

## FICHE TECHNIQUE

### **HIDRUS 46**

Lubrifiant minéral GPII+

#### SPÉCIFICATIONS

ISO VG 46 ISO-L-HM  
DIN 51524 PIÈCEteil2-HLP ISO 6743-4 HM  
Niveau US PARKER DENISON HF-0/HF-1/HF-2  
AFNOR NFE 48603 HM NFE 48691  
EATON VICKERS I 286-S/ EATON VICKERS M 2950-S  
FIVES CINCINNATI MILACRON P-70 (ISO VG 46)FORDM-6C32  
BOSH REXROTH RDE 90220-1/11.02 TABLEAU ATOS P002-E TABLEAU ATOS P002-1  
OTAN H573 (MM-H-3004/B/46B) THYSSEN TH-N 256-142 ACIER US 127-126-136  
SCIE -DANFOSS 520L0463 GM LS-2 MOTEURS GÉNÉRAUX LH-04-1 LH-06-1 LH-15-1  
LINDE AISE 127 METSO VDMA 24318 DANIELI HYDRAULIQUE CETOP RP91 -HM

#### DESCRIPTION TECHNIQUE

Fluide hydraulique formulé avec des bases imérales GPII+ convenablement mélangées avec des additifs innovants en mesure de répondre pleinement aux exigences rigoureuses de la technologie moderne de la dynamique des fluides.

La stabilité viscosimétrique testée par les valeurs de résistance aux conditions de contraintes maximales ainsi que les propriétés anti-usure, anti-mousse et de désémulsibilité marquées font de ce produit une excellence technologique particulièrement appréciée dans toutes les applications hydrauliques caractérisées par de larges plages de température et de pression.

Compatible avec tous les types de matériaux couramment utilisés comme joints ou éléments de jonction dans les circuits hydrauliques neufs et anciens.

L'utilisation de ce produit garantit

- Stabilité maximale à l'oxydation ;
- Excellente stabilité thermique ;
- Stabilité hydrolytique ;
- Excellente compatibilité avec les matériaux ;
- Des propriétés anticorrosion et antirouille élevées ;
- Capacité anti-mousse élevée ;
- Excellente pompabilité à basse température.

*Pour plus de détails, contactez le département technique*

## FICHE TECHNIQUE

### HIDRUS 46

### Caractéristiques typiques

Propriété	Unité	Méthode	Valeurs moyennes
Densité à 15°C	Kg/m <sup>3</sup>	ASTM D 1298	862
Viscosité cinématique à 40°C	cSt	ASTM D445	46
Viscosité cinématique à 100°C	cSt	ASTM D445	7.21
Indice de viscosité	-	ASTM D 2270	116
Flash point	°C	ASTM D92	228
Pour point	°C	ASTM D97	-34

### MODE D'EMPLOI

Utiliser conformément aux recommandations indiquées dans le manuel d'utilisation et d'entretien fourni par le fabricant. Conserver le produit dans un endroit frais, sec et à l'abri des rayons directs du soleil, avec une température ne dépassant pas 60 °C.

### SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

Utiliser conformément aux recommandations fournies dans la fiche de données de sécurité. Informations supplémentaires disponibles dans la FDS (Fiche de Données de Sécurité).