

SCHEDA TECNICA

HIDRUS HVI 46 SINT

Lubrificante idraulico interamente sintetico PAO-ESTERE

SPECIFICHE

ISO VG 46

DIN 51524 PART 3 HVLP ISO 6743-4 ISO-L-HV/HS ISO 11158 HV

US Parker Denison HF-0/1/2 Level

Fives Cincinnati P70 (ISO 46) BS4231 HSE EATON VICKERS I-286/M2950-S

Eaton Brochure 03-401-2010 SAE MS1004 SAWER -DANFOSS GM LS-2

U.S. STEEL 127/136 BOSCH REXROTH RDE 90220 LINDE AISE 127 AFNOR NF 48603 HV

DESCRIZIONE TECNICA

Fluido idraulico HVI interamente sintetico, ottenuto attraverso uno speciale processo di sintesi della molecola olefina per ricavare molecole polimerizzate a catena più lunga con caratteristiche di estrema resistenza all'ossidazione e per un utilizzo sicuro del fluido idraulico sottoposto a condizioni limite di pressione e temperature.

La molecola strutturata con tecniche ingegneristiche conferisce al lubrificante eccezionali proprietà in modo naturale senza dover ricorrere all'uso di additivi miglioratori né inibitori che possono dare sporco e residuati riducendo la vita del fluido.

L'utilizzo di tale prodotto assicura:

- Massima efficienza energetica;
- Altissimo indice di viscosità, per operare anche con forti sbalzi termici;
- Massima stabilità all'ossidazione;
- Massima pulizia del circuito;
- Ottima compatibilità con i materiali;
- Elevate proprietà anticorrosione e antiruggine;
- Elevata capacità antischiuma;
- Eccellente pompabilità a bassa temperatura.

Per ulteriori dettagli, rivolgersi all'ufficio tecnico

SCHEDA TECNICA

HIDRUS HVI 46 SINT

Caratteristiche Tipiche

Proprietà	Unità	Metodo	Valori Medi
Densità a 15°C	Kg/m ³	ASTM D 1298	855
Viscosità cinematica a 40°C	cSt	ASTM D 445	46
Viscosità cinematica a 100°C	cSt	ASTM D 445	8,3
Indice di Viscosità	-	ASTM D 2270	157
Flash Point	°C	ASTM D 92	241
Pour Point	°C	ASTM D 97	-50

MODALITA' D'USO

Utilizzare secondo le raccomandazioni riportate nel libretto d'uso e manutenzione fornito dal produttore. Conservare il prodotto in luogo fresco e asciutto, al riparo dai raggi diretti del sole e a temperature non superiori ai 60°C.

SICUREZZA E AMBIENTE

Utilizzare in conformità alle raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza. Informazioni aggiuntive su MSDS

TECHNICAL DATA SHEET

HIDRUS HVI 46 SINT

PAO-ESTERE fully synthetic hydraulic lubricant

SPECIFICS

- ISO VG 46
- DIN 51524 PART 3 HVLP ISO 6743-4 ISO-L-HV/HS ISO 11158 HV
- US Parker Denison HF-0/1/2 Level
- Fives Cincinnati P70 (ISO 46) BS4231 HSE EATON VICKERS I-286/M2950-S
- Eaton Brochure 03-401-2010 SAE MS1004 SAWER -DANFOSS GM LS-2
- U.S. STEEL 127/136 BOSCH REXROTH RDE 90220 LINDE AISE 127 AFNOR NF 48603 HV

TECHNICAL DESCRIPTION

Fully synthetic HVI hydraulic fluid, obtained through a special synthesis process of the olefin molecule to obtain polymerised molecules with a longer chain and extreme resistance to oxidation and for safe use of the hydraulic fluid subjected to extreme pressure and temperature conditions.

The molecule structured using engineering techniques gives the lubricant exceptional properties in a natural way without having to resort to the use of improver or inhibitor additives that can give dirt and residue and reduce the life of the fluid.

The use of such a product ensures:

- Maximum energy efficiency;
- Very high viscosity index, so that it can operate even with large temperature fluctuations;
- Maximum stability to oxidation;
- Maximum cleanliness of the circuit;
- Excellent compatibility with materials;
- High anti-corrosion and anti-rust properties;
- High anti-foaming capacity;
- Excellent pumpability at low temperatures.

For further details, please contact the technical department

TECHNICAL DATA SHEET

HIDRUS HVI 46 SINT

Typical characteristics

Properties	Unit	Method	Average values
Density at 15°C	Kg/m ³	ASTM D 1298	855
Kinematic viscosity at 40°C	cSt	ASTM D 445	46
Kinematic viscosity at 100°C	cSt	ASTM D 445	8,3
Viscosity index	-	ASTM D 2270	157
Flash Point	°C	ASTM D 92	241
Pour point	°C	ASTM D 97	-50

MODE OF USE

Use in accordance with the recommendations in the user and maintenance manual supplied by the manufacturer. Store in a cool, dry place, protected from direct sunlight and at temperatures not exceeding 60°C (140°F).

SAFETY AND ENVIRONMENT

Use in accordance with the recommendations provided in the Safety Data Sheet. Additional information on MSDS.

FICHE TECHNIQUE

HIDRUS HVI 46 SINT

Lubrifiant hydraulique entièrement synthétique PAO-ESTERE

SPÉCIFICATIONS

ISO VG 46

DIN 51524 PART 3 HVLP ISO 6743-4 ISO-L-HV/HS ISO 11158 HV

US Parker Denison HF-0/1/2 Level

Fives Cincinnati P70 (ISO 46) BS4231 HSE EATON VICKERS I-286/M2950-S

Eaton Brochure 03-401-2010 SAE MS1004 SAWER -DANFOSS GM LS-2

U.S. STEEL 127/136 BOSCH REXROTH RDE 90220 LINDE AISE 127 AFNOR NF 48603 HV

DESCRIPTION TECHNIQUE

Fluide hydraulique HVI entièrement synthétique, obtenu par un processus de synthèse spécial de la molécule d'oléfine pour obtenir des molécules polymérisées avec une chaîne plus longue et une résistance extrême à l'oxydation et pour une utilisation sûre du fluide hydraulique soumis à des conditions de pression et de température extrêmes.

La molécule structurée à l'aide de techniques d'ingénierie confère au lubrifiant des propriétés exceptionnelles de manière naturelle, sans qu'il soit nécessaire de recourir à des additifs améliorants ou inhibiteurs susceptibles de générer des salissures et des résidus et de réduire la durée de vie du fluide.

L'utilisation d'un tel produit garantit

- Efficacité énergétique maximale ;
- Indice de viscosité très élevé, de sorte qu'il peut fonctionner même en cas de fluctuations importantes de la température ;
- Stabilité maximale à l'oxydation ;
- Propreté maximale du circuit ;
- Excellente compatibilité avec les matériaux ;
- Des propriétés anticorrosion et antirouille élevées ;
- Capacité anti-mousse élevée ;
- Excellente pompabilité à basse température.

Pour plus de détails, contactez le département technique

FICHE TECHNIQUE

HIDRUS HVI 46 SINT

Caractéristiques typiques

Propriété	Unité	Méthode	Valeurs moyennes
Densité à 15°C	Kg/m ³	ASTM D 1298	855
Viscosité cinématique à 40°C	cSt	ASTM D445	46
Viscosité cinématique à 100°C	cSt	ASTM D445	8.3
Indice de viscosité	-	ASTM D 2270	157
Flash point	°C	ASTM D92	241
Pour point	°C	ASTM D97	-50

MODE D'EMPLOI

Utiliser conformément aux recommandations indiquées dans le manuel d'utilisation et d'entretien fourni par le fabricant. Conserver le produit dans un endroit frais, sec et à l'abri des rayons directs du soleil, avec une température ne dépassant pas 60 °C.

SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

Utiliser conformément aux recommandations fournies dans la fiche de données de sécurité. Informations supplémentaires disponibles dans la FDS (Fiche de Données de Sécurité).