

SCHEDA TECNICA

N-ATURHIDRUS 46

Lubrificante Idraulico vegetale

SPECIFICHE

ISO VG 46

DIN 51524 PART 3 HVLP ISO 6743-4 ISO-L-HV ISO 11158 HV

US Parker Denison HF-0/1/2 Level

Fives Cincinnati P70 (ISO 46) BS4231 HSE EATON VICKERS I-286/M2950-S

Eaton Brochure 03-401-2010 SAE MS1004 SAWER -DANFOSS GM LS-2

U.S. STEEL 127/136 BOSCH REXROTH RDE 90220 LINDE AISE 127 AFNOR NF 48603 HV

DESCRIZIONE TECNICA

Fluido idraulico specifico in applicazioni in cui le perdite di lubrificante sono inevitabili e possono rappresentare un serio rischio per l'ambiente. Nel contesto attuale contraddistinto da maggiore sensibilità per la tutela dell'ecosistema, i lubrificanti idraulici che rappresentano la categoria più diffusa, emergono come elemento chiave della sostenibilità quando si vuole salvaguardare l'ambiente.

La speciale gamma N-ATURHIDRUS a bassa tossicità acquatica ed elevata biodegradabilità contribuisce in modo rilevante alla sicurezza e alla salvaguardia dei nostri territori.

Formulato con speciali basi vegetali opportunamente miscelate con additivi innovativi in grado di soddisfare pienamente le esigenze e i severi requisiti richiesti dalla moderna tecnologia fluidodinamica, fornisce funzioni di elevato livello qualitativo ed è particolarmente apprezzato per la capacità di soddisfare esigenze specifiche e per l'adeguatezza all'uso in sistemi idraulici industriali, sistemi con servovalvole e in applicazioni sia mobili che stazionarie, tra cui trattori, escavatori, mezzi marini, forestali e da cantiere.

L'utilizzo di tale prodotto assicura:

- Alto indice di viscosità, per operare anche con forti sbalzi termici;
- Massima stabilità all'ossidazione;
- Stabilità idrolitica;
- Ottima compatibilità con i materiali;
- Elevate proprietà anticorrosione e antiruggine;
- Elevata capacità antischiuma;
- Eccellente pompabilità.

Per ulteriori dettagli, rivolgersi all'ufficio tecnico

SCHEDA TECNICA

N-ATURHIDRUS 46

Caratteristiche Tipiche

Proprietà	Unità	Metodo	Valori Medi
Densità a 15°C	Kg/m ³	ASTM D 1298	882
Viscosità cinematica a 40°C	cSt	ASTM D 445	46
Viscosità cinematica a 100°C	cSt	ASTM D 445	9,19
Indice di Viscosità	-	ASTM D 2270	180
Flash Point	°C	ASTM D 92	270
Pour Point	°C	ASTM D 97	-34

MODALITA' D'USO

Utilizzare secondo le raccomandazioni riportate nel libretto d'uso e manutenzione fornito dal produttore. Conservare il prodotto in luogo fresco e asciutto, al riparo dai raggi diretti del sole e a temperature non superiori ai 60°C.

SICUREZZA E AMBIENTE

Utilizzare in conformità alle raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza. Informazioni aggiuntive su MSDS

TECHNICAL DATA SHEET

N-ATURHIDRUS 46

Vegetable hydraulic lubricant

SPECIFICS

- ISO VG 46
- DIN 51524 PART 3 HVLP ISO 6743-4 ISO-L-HV ISO 11158 HV
- US Parker Denison HF-0/1/2 Level
- Fives Cincinnati P70 (ISO 46) BS4231 HSE EATON VICKERS I-286/M2950-S
- Eaton Brochure 03-401-2010 SAE MS1004 SAWER -DANFOSS GM LS-2
- U.S. STEEL 127/136 BOSCH REXROTH RDE 90220 LINDE AISE 127 AFNOR NF 48603 HV

TECHNICAL DESCRIPTION

Specific hydraulic fluid in applications where lubricant leaks are unavoidable and can pose a serious risk to the environment. In today's environmentally sensitive environment, hydraulic lubricants, the most widely used category, emerge as a key element of sustainability when it comes to protecting the environment.

The special N-ATURHIDRUS range with low aquatic toxicity and high biodegradability contributes significantly to the safety and protection of our territories.

Formulated with special vegetable bases suitably blended with innovative additives that fully meet the needs and stringent requirements of modern fluid-dynamic technology, it provides high quality functions and is particularly appreciated for its ability to meet specific needs and for its suitability for use in industrial hydraulic systems, servo-valve systems and in both mobile and stationary applications, including tractors, excavators, marine, forestry and construction vehicles.

The use of this product ensures

- High viscosity index, to operate even under severe temperature fluctuations;
- Maximum oxidation stability;
- Hydrolytic stability;
- Excellent compatibility with materials;
- High anti-corrosion and anti-rust properties;
- High anti-foaming capacity;
- Excellent pumpability.

For further details, please contact the technical department

TECHNICAL DATA SHEET

N-ATURHIDRUS 46

Typical characteristics

Properties	Unit	Method	Average values
Density at 15°C	Kg/m ³	ASTM D 1298	882
Kinematic viscosity at 40°C	cSt	ASTM D 445	46
Kinematic viscosity at 100°C	cSt	ASTM D 445	9,19
Viscosity index	-	ASTM D 2270	180
Flash Point	°C	ASTM D 92	270
Pour point	°C	ASTM D 97	-34

MODE OF USE

Use in accordance with the recommendations in the user and maintenance manual supplied by the manufacturer. Store in a cool, dry place, protected from direct sunlight and at temperatures not exceeding 60°C (140°F).

SAFETY AND ENVIRONMENT

Use in accordance with the recommendations provided in the Safety Data Sheet. Additional information on MSDS.

FICHE TECHNIQUE

N-ATURHIDRUS 46

Lubrifiant hydraulique végétal

SPÉCIFICATIONS

ISO VG46

DIN 51524 PARTIE 3 HVLP ISO 6743-4 ISO-L-HV ISO 11158 HV

Niveau US Parker Denison HF-0/1/2

Fives Cincinnati P70 (ISO 46) BS4231 HSE EATON VICKERS I-286/M2950-S

Brochure Eaton 03-401-2010 SAE MS1004 SCIE -DANFOSS GM LS-2

ACIER US 127/136 BOSCH REXROTH RDE 90220 LINDE AISE 127 AFNOR NF 48603 HV

DESCRIPTION TECHNIQUE

Fluide hydraulique spécifique dans les applications où les fuites de lubrifiants sont inévitables et peuvent constituer un risque sérieux pour l'environnement. Dans le contexte actuel de sensibilité à l'environnement, les lubrifiants hydrauliques, la catégorie la plus utilisée, apparaissent comme un élément clé de la durabilité lorsqu'il s'agit de protéger l'environnement.

La gamme spéciale N-ATURHIDRUS, qui présente une faible toxicité aquatique et une biodégradabilité élevée, contribue de manière significative à la sécurité et à la protection de nos territoires.

Formulée à partir de bases végétales spéciales convenablement mélangées à des additifs innovants qui répondent parfaitement aux besoins et aux exigences rigoureuses de la technologie fluide-dynamique moderne, elle offre des fonctions de haute qualité et est particulièrement appréciée pour sa capacité à répondre à des besoins spécifiques et pour son aptitude à être utilisée dans les systèmes hydrauliques industriels, les systèmes de servovalves et dans les applications mobiles et stationnaires, y compris les tracteurs, les excavateurs, les véhicules marins, forestiers et de construction.

L'utilisation de ce produit garantit

- Indice de viscosité élevé, permettant de fonctionner même en cas de fortes variations de température ;
- Stabilité maximale à l'oxydation ;
- Stabilité hydrolytique ;
- Excellente compatibilité avec les matériaux ;
- Des propriétés anticorrosion et antirouille élevées ;
- Capacité anti-mousse élevée ;
- Excellente aptitude au pompage.

Pour plus de détails, contactez le département technique

FICHE TECHNIQUE

N-ATURHIDRUS 46

Caractéristiques typiques

Propriété	Unité	Méthode	Valeurs moyennes
Densité à 15°C	Kg/m ³	ASTM D 1298	882
Viscosité cinématique à 40°C	cSt	ASTM D445	46
Viscosité cinématique à 100°C	cSt	ASTM D445	9.19
Indice de viscosité	-	ASTM D 2270	180
Flash point	°C	ASTM D92	270
Pour point	°C	ASTM D97	-34

MODE D'EMPLOI

Utiliser conformément aux recommandations indiquées dans le manuel d'utilisation et d'entretien fourni par le fabricant. Conserver le produit dans un endroit frais, sec et à l'abri des rayons directs du soleil, avec une température ne dépassant pas 60 °C.

SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

Utiliser conformément aux recommandations fournies dans la fiche de données de sécurité. Informations supplémentaires disponibles dans la FDS (Fiche de Données de Sécurité).