

SCHEDA TECNICA

PHARMAWHITE 150 VG20

Lubrificante industria agroalimentare

SPECIFICHE/APPROVAZIONI

US FDA21-CFR 178.3620B US FDA21-CFR 178.3620 A
US FDA21-CFR 178.3570 US FDA21-CFR 172.878

DESCRIZIONE TECNICA

Olio bianco ad elevata purezza, pienamente conforme ai requisiti per impieghi in applicazioni industriali agroalimentari, che richiedono la totale atossicità del prodotto e la sicurezza assoluta durante le fasi di lavorazioni qualora dovessero verificarsi situazioni di contatto accidentale con gli alimenti.

Altamente raffinato, composto da idrocarburi paraffinici e ciclo paraffinici saturi in concentrazioni minori, viene realizzato grazie al complesso processo di raffinazione che garantisce la rimozione completa di composti aromatici, zolfo e azoto.

Le tecnologie impiegate generano prodotti altamente stabili nel tempo che oltre ad essere idrofobi, incolori, inodori e insapore, risultano idonei al contatto diretto e indiretto con alimenti e più in generale con l'uomo. Questo prodotto garantisce assoluta stabilità ossidativa e idrolitica in ogni condizione di pressione e temperatura ed eccezionale inerzia chimica dovuta alla sua struttura paraffinica refrattaria alle contaminazioni che possono verificarsi sulle linee di produzione.

L'utilizzo di tale prodotto assicura:

- Massimo grado di sicurezza per contatto accidentale con gli alimenti
- Alta stabilità chimica e ossidativa
- Alta stabilità idrolitica
- Alta stabilità termica

Per ulteriori dettagli, rivolgersi all'ufficio tecnico

SCHEDA TECNICA

PHARMAWHITE 150 VG20

Caratteristiche Tipiche

Proprietà	Unità	Metodo	Valori Medi
Densità a 15°C	Kg/m ³	ASTM D 1298	840
Viscosità cinematica a 40°C	cSt	ASTM D 445	20
Viscosità cinematica a 100°C	cSt	ASTM D 445	4,13
Indice di Viscosità	-	ASTM D 2270	105
Flash Point	°C	ASTM D 92	225
Pour Point	°C	ASTM D 97	-12

MODALITA' D'USO

Utilizzare secondo le raccomandazioni riportate nel libretto d'uso e manutenzione fornito dal produttore. Conservare il prodotto in luogo fresco e asciutto, al riparo dai raggi diretti del sole e a temperature non superiori ai 60°C.

SICUREZZA E AMBIENTE

Utilizzare in conformità alle raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza.
Informazioni aggiuntive su MSDS

TECHNICAL DATA SHEET

PHARMAWHITE 150 VG20

Food industry lubricant

SPECIFICS/APPROVALS

- US FDA21-CFR 178.3620B US FDA21-CFR 178.3620 A
- US FDA21-CFR 178.3570 US FDA21-CFR 172.878

TECHNICAL DESCRIPTION

A high purity white oil, fully compliant with the requirements for use in agro-food industrial applications, which demand total non-toxicity of the product and absolute safety during processing should accidental contact with foodstuffs occur.

Highly refined, composed of paraffinic hydrocarbons and saturated paraffinic cyclics in lower concentrations, it is produced through a complex refining process that guarantees the complete removal of aromatic compounds, sulphur and nitrogen.

The technologies employed generate products that are highly stable over time and that, in addition to being hydrophobic, colourless, odourless and tasteless, are suitable for direct and indirect contact with foodstuffs and, more generally, with man. This product guarantees absolute oxidative and hydrolytic stability under all conditions of pressure and temperature and exceptional chemical inertia due to its paraffinic structure refractory to contamination that may occur on production lines.

The use of this product ensures:

- Maximum safety for accidental contact with foodstuffs
- High chemical and oxidative stability
- High hydrolytic stability
- High thermal stability

For further details, please contact the technical department

TECHNICAL DATA SHEET

PHARMAWHITE 150 VG20

Typical characteristics

Properties	Unit	Method	Average values
Density at 15°C	Kg/m ³	ASTM D 1298	840
Kinematic viscosity at 40°C	cSt	ASTM D 445	20
Kinematic viscosity at 100°C	cSt	ASTM D 445	4,13
Viscosity index	-	ASTM D 2270	105
Flash Point	°C	ASTM D 92	225
Pour Point	°C	ASTM D 97	-12

MODE OF USE

Use in accordance with the recommendations in the user and maintenance manual supplied by the manufacturer. Store in a cool, dry place, protected from direct sunlight and at temperatures not exceeding 60°C (140°F).

SAFETY AND ENVIRONMENT

Use in accordance with the recommendations provided in the Safety Data Sheet. Additional information on MSDS.

FICHE TECHNIQUE

PHARMAWHITE 150 VG20

Lubrifiant pour l'industrie agroalimentaire

SPECIFICATIONS/APPROBATIONS

US FDA21-CFR 178.3620B US FDA21-CFR 178.3620 A
US FDA21-CFR 178.3570 US FDA21-CFR 172.878

DESCRIPTION TECHNIQUE

Il s'agit d'une huile blanche d'une grande pureté, conforme aux exigences d'utilisation dans les applications industrielles agro-alimentaires, qui requièrent une non-toxicité totale du produit et une sécurité absolue pendant le traitement en cas de contact accidentel avec des denrées alimentaires.

Hautement raffinée, composée d'hydrocarbures paraffiniques et de cycliques paraffiniques saturés en plus faible concentration, elle est obtenue grâce à un processus de raffinage complexe qui garantit l'élimination complète des composés aromatiques, du soufre et de l'azote.

Les technologies employées génèrent des produits très stables dans le temps qui, en plus d'être hydrophobes, incolores, inodores et insipides, sont adaptés au contact direct et indirect avec les denrées alimentaires et, plus généralement, avec l'homme. Ce produit garantit une stabilité oxydative et hydrolytique absolue dans toutes les conditions de pression et de température et une inertie chimique exceptionnelle grâce à sa structure paraffinique réfractaire aux contaminations pouvant survenir sur les lignes de production.

L'utilisation de ce produit garantit :

- Niveau de sécurité maximal en cas de contact accidentel avec les aliments
- Haute stabilité chimique et oxydative
- Haute stabilité hydrolytique
- Haute stabilité thermique

Pour plus de détails, contactez le département technique

FICHE TECHNIQUE

PHARMAWHITE 150 VG20

Caractéristiques typiques

Propriété	Unité	Méthode	Valeurs moyennes
Densité à 15°C	Kg/m ³	ASTM D 1298	840
Viscosité cinématique à 40°C	cSt	ASTM D445	20
Viscosité cinématique à 100°C	cSt	ASTM D445	4.13
Indice de viscosité	-	ASTM D 2270	105
Flash point	°C	ASTM D92	225
Pour point	°C	ASTM D97	-12

MODE D'EMPLOI

Utiliser conformément aux recommandations indiquées dans le manuel d'utilisation et d'entretien fourni par le fabricant. Conserver le produit dans un endroit frais, sec et à l'abri des rayons directs du soleil, avec une température ne dépassant pas 60 °C.

SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

Utiliser conformément aux recommandations fournies dans la fiche de données de sécurité. Informations supplémentaires disponibles dans la FDS (Fiche de Données de Sécurité).