

SCHEDA TECNICA

COMPRIX SINT 46

Lubrificante interamente sintetico per compressori ad aria

SPECIFICHE

ISO VG 46 ISO 6743 DAJ ISO 6521 DAB/DAG/DAH/DAJ

DIN 51506: VDL-HC ISO-L-DAJ ISO-L-DAH ISO-L-DAG

J.P. Sauer & Sohn

Hatalapa Sperre

ATLAS COPCO - CECCATO - BOGE - FINI - HATALAPA - JML - KAESER - MATTEI - NUOVO

PIGNONE - PNEUMOFORRE - J.P. Sauer & Sohn HATALPA SPERRE

DESCRIZIONE TECNICA

Lubrificante interamente sintetico a base di polialfaolefine PAO specificatamente studiato per l'impiego in compressori rotativi a vite elicoidale lubrificata, compressori centrifughi e in pompe da vuoto che richiedono fluidi a media viscosità.

Progettato per soddisfare le esigenze di lubrificazione in condizioni di esercizio più severe riesce a garantire la massima protezione di tutte le parti del sistema prolungandone in maniera significativa gli intervalli di cambio.

TESTATO X PRESSIONI FINO A 10 BAR X 10000 ORE DI SERVIZIO



L'utilizzo di tale prodotto assicura:

- Massima stabilità all'ossidazione, particolarmente utile in presenza di alte temperature di impiego;
- Basso punto di scorrimento e altissimo indice di viscosità, per operare anche con forti sbalzi termici;
- Ottime prestazioni antiusura per tutti i tipi di metalli e leghe, consentendo di ridurre i coefficienti di attrito e permettendo un minore assorbimento di energia;
- Elevate proprietà anticorrosione e antiruggine;
- Elevata capacità antischiuma.

Per ulteriori dettagli, rivolgersi all'ufficio tecnico

SCHEDA TECNICA

COMPRIX SINT 46

Caratteristiche Tipiche

Proprietà	Unità	Metodo	Valori Medi
Densità a 15°C	Kg/m ³	ASTM D 1298	848
Viscosità cinematica a 40°C	cSt	ASTM D 445	46
Viscosità cinematica a 100°C	cSt	ASTM D 445	8.2
Indice di Viscosità	-	ASTM D 2270	154
Flash Point	°C	ASTM D 92	250
Pour point	°C	ASTMD97	-54
Rilascio dell'aria a 50°C	min	ASTM D3427	1

MODALITA' D'USO

Utilizzare secondo le raccomandazioni riportate nel libretto d'uso e manutenzione fornito dal produttore. Conservare il prodotto in luogo fresco e asciutto, al riparo dai raggi diretti del sole e a temperature non superiori ai 60°C.

SICUREZZA E AMBIENTE

Utilizzare in conformità alle raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza.
Informazioni aggiuntive su MSDS

TECHNICAL DATA SHEET

COMPRIX SINT 46

Fully synthetic lubricant for air compressors

SPECIFICS

- ISO VG 46 ISO 6743 DAJ ISO 6521 DAB/DAG/DAH/DAJ
- DIN 51506:VDL-HC ISO-L-DAJ ISO-L-DAH ISO-L-DAG
- J.P. Sauer & Sohn
- Hatalapa Sperre
- ATLAS COPCO - CECCATO - BOGE - FINI - HATALAPA - JML - KAESER - MATTEI - NUOVO PIGNONE - PNEUMOFORRE – J.P. Sauer & Sohn HATALPA SPERRE

TECHNICAL DESCRIPTION

A fully synthetic polyalphaolefin PAO-based lubricant specifically designed for use in lubricated rotary screw compressors, centrifugal compressors and in vacuum pumps requiring medium viscosity fluids.

Designed to meet lubrication requirements under the most severe operating conditions provides maximum protection for all parts of the system, significantly extending change intervals.

TESTED X PRESSURES UP TO 10 BAR X 10000 HOURS OF SERVICE 

The use of this product ensures

- Maximum oxidation stability, which is particularly useful at high operating temperatures;
- Low pour point and very high viscosity index, to operate even with strong temperature fluctuations;
- Excellent anti-wear performance for all types of metals and alloys, reducing friction coefficients and allowing lower energy absorption;
- High anti-corrosion and anti-rust properties;
- High anti-foaming capacity.

For further details, please contact the technical department

TECHNICAL DATA SHEET

COMPRIX SINT 46

Typical characteristics

Properties	Unit	Method	Average values
Density at 15°C	Kg/m ³	ASTM D 1298	848
Kinematic viscosity at 40°C	cSt	ASTM D 445	46
Kinematic viscosity at 100°C	cSt	ASTM D 445	8.2
Viscosity index	-	ASTM D 2270	154
Flash Point	°C	ASTM D 92	250
Pour point	°C	ASTMD97	-54
Air release at 50°C	min	ASTM D3427	1

MODE OF USE

Use in accordance with the recommendations in the user and maintenance manual supplied by the manufacturer. Store in a cool, dry place, protected from direct sunlight and at temperatures not exceeding 60°C (140°F).

SAFETY AND ENVIRONMENT

Use in accordance with the recommendations provided in the Safety Data Sheet. Additional information on MSDS.

FICHE TECHNIQUE

COMPRIX SINT 46

Lubrifiant entièrement synthétique pour compresseurs d'air

SPÉCIFICATIONS

ISO VG 46 ISO 6743 DAJ ISO 6521 DAB/DAG/DAH/DAJ

DIN 51506:VDL-HC ISO-L-DAJ ISO-L-DAH ISO-L-DAG

J.P. Sauer & Sohn

Hatalapa Sperre

ATLAS COPCO - CECCATO - BOGE - FINI - HATALAPA - JML - KAESER - MATTEI - NUOVO

PIGNONE - PNEUMOFORÉ – J.P. Sauer & Sohn HATALPA SPERRE

DESCRIPTION TECHNIQUE

Lubrifiant entièrement synthétique à base de polyalphaoléfine PAO spécialement conçu pour être utilisé dans les compresseurs rotatifs à vis lubrifiés, les compresseurs centrifuges et les pompes à vide nécessitant des fluides de viscosité moyenne.

Conçu pour répondre aux exigences de lubrification dans les conditions de fonctionnement les plus sévères

il assure une protection maximale de toutes les pièces du système, ce qui permet d'allonger considérablement les intervalles de vidange.

TESTÉ POUR DES PRESSIONS JUSQU'À 10 BAR



L'utilisation de ce produit garantit :

- Stabilité maximale à l'oxydation, particulièrement utile en présence de températures de fonctionnement élevées ;
- Point d'écoulement bas et indice de viscosité très élevé, pour fonctionner même avec de forts changements de température ;
- Excellentes performances anti-usure pour tous types de métaux et alliages, permettant de réduire les coefficients de frottement et permettant une moindre absorption d'énergie ;
- Propriétés anticorrosion et antirouille élevées ;
- Haute capacité anti-mousse.

Pour plus de détails, contactez le département technique

FICHE TECHNIQUE

COMPRIX SINT 46

Caractéristiques typiques

Propriété	Unité	Méthode	Valeurs moyennes
Densité à 15°C	Kg/m ³	ASTM D 1298	848
Viscosité cinématique à 40°C	cSt	ASTM D445	46
Viscosité cinématique à 100°C	cSt	ASTM D445	8.2
Indice de viscosité	-	ASTM D 2270	154
Flash point	°C	ASTM D92	250
Pour point	°C	ASTMD97	-54
Sortie d'air à 50°C	min	ASTM D3427	1

MODE D'EMPLOI

Utiliser conformément aux recommandations indiquées dans le manuel d'utilisation et d'entretien fourni par le fabricant. Conserver le produit dans un endroit frais, sec et à l'abri des rayons directs du soleil, avec une température ne dépassant pas 60 °C.

SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

Utiliser conformément aux recommandations fournies dans la fiche de données de sécurité. Informations supplémentaires disponibles dans la FDS (Fiche de Données de Sécurité).