

SCHEDA TECNICA

INGRA EP 68

Lubrificante minerale per ingranaggi

SPECIFICHE

ISO VG 68 AGMA 2EP
AGMA 9005 E02
DIN 51517 part 3 CLP
ISO 12925-1 CKC/CKD
ISO6743-5 CKC/CKD
GB5903
AIST 224 US Steel 224
CINCINNATI MILACRON P63
DAVID BROWN S1.53.101 E

DESCRIZIONE TECNICA

Lubrificante tecnico di composizione minerale progettato per preservare dalla rottura ingranaggi, riduttori, cuscinetti e giunti utilizzati in applicazioni industriali di macchine e dispositivi meccanici operanti in condizioni estremamente severe. L'eccezionale capacità di trasferire carichi pesanti con morbidezza, unitamente alle caratteristiche anti-attrito, offre prestazioni di massimo comfort e scorrevolezza del moto neutralizzando il fenomeno dannoso del micropitting.

L'utilizzo di tale prodotto assicura:

- Protezione da fenomeni di micropitting;
- Eccellente stabilità termo-ossidativa;
- Massima protezione EP;
- Elevata demulsività.

Per ulteriori dettagli, rivolgersi all'ufficio tecnico

SCHEDA TECNICA

INGRA EP 68

Caratteristiche Tipiche

Proprietà	Unità	Metodo	Valori Medi
Densità a 15°C	Kg/m ³	ASTM D 1298	865
Viscosità cinematica a 40°C	cSt	ASTM D 445	68
Viscosità cinematica a 100°C	cSt	ASTM D 445	8.9
Indice di Viscosità	-	ASTM D 2270	105
Flash Point	°C	ASTM D 92	235
Pour Point	°C	ASTM D 97	-29
FZG scuffing test A/8,3/90	-	ISO 14635-1	12+

MODALITA' D'USO

Utilizzare secondo le raccomandazioni riportate nel libretto d'uso e manutenzione fornito dal produttore. Conservare il prodotto in luogo fresco e asciutto, al riparo dai raggi diretti del sole e a temperature non superiori ai 60°C.

SICUREZZA E AMBIENTE

Utilizzare in conformità alle raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza.
Informazioni aggiuntive su MSDS

TECHNICAL DATA SHEET

INGRA EP 68

Mineral gear lubricant

SPECIFICS

- ISO VG 68 AGMA 2EP
- AGMA 9005 E02
- DIN 51517 part 3 CLP
- ISO 12925-1 CKC/CKD
- ISO6743-5 CKC/CKD
- GB5903
- AIST 224 US Steel 224
- CINCINNATI MILACRON P63
- DAVID BROWN S1.53.101 E

TECHNICAL DESCRIPTION

A technical lubricant with a mineral composition designed to protect gears, gearboxes, bearings and couplings used in industrial applications of machines and mechanical devices operating under extremely severe conditions from breakage.

The exceptional ability to transfer heavy loads with smoothness, together with the anti-friction characteristics, offers maximum comfort and smoothness of motion, neutralising the harmful phenomenon of micropitting.

The use of this product ensures:

- Protection from micropitting phenomena;
- Excellent thermo-oxidative stability;
- Maximum EP protection;
- High demulsibility.

For further details, please contact the technical department

TECHNICAL DATA SHEET

INGRA EP 68

Typical characteristics

Properties	Unit	Method	Average values
Density at 15°C	Kg/m ³	ASTM D 1298	865
Kinematic viscosity at 40°C	cSt	ASTM D 445	68
Kinematic viscosity at 100°C	cSt	ASTM D 445	8.9
Viscosity index	-	ASTM D 2270	105
Flash Point	°C	ASTM D 92	235
Pour point	°C	ASTM D 97	-29
FZG scuffing test A/8,3/90	-	ISO 14635-1	12+

MODE OF USE

Use in accordance with the recommendations in the user and maintenance manual supplied by the manufacturer. Store in a cool, dry place, protected from direct sunlight and at temperatures not exceeding 60°C (140°F).

SAFETY AND ENVIRONMENT

Use in accordance with the recommendations provided in the Safety Data Sheet. Additional information on MSDS.

FICHE TECHNIQUE

INGRA EP 68

Lubrifiant minéral pour engrenages

SPÉCIFICATIONS

ISO VG 68 AGMA 2EP
AGMA 9005 E02
DIN 51517 part 3 CLP
ISO 12925-1 CKC/CKD
ISO6743-5 CKC/CKD
GB5903
AIST 224 US Steel 224
CINCINNATI MILACRON P63
DAVID BROWN S1.53.101 E

DESCRIPTION TECHNIQUE

Lubrifiant technique de composition minérale conçu pour protéger de la rupture les engrenages, les réducteurs, les roulements et les accouplements utilisés dans les applications industrielles de machines et de dispositifs mécaniques fonctionnant dans des conditions extrêmement sévères.

Sa capacité exceptionnelle à transférer de lourdes charges en douceur, associée à ses caractéristiques antifriction, offre un maximum de confort et de fluidité de mouvement, en neutralisant le phénomène néfaste des micro-piqûres.

L'utilisation de ce produit garantit :

- Protection contre les micro-piqûres ;
- Excellente stabilité thermo-oxydante ;
- Protection EP maximale ;
- Haut démulsiivité.

Pour plus de détails, contactez le département technique

FICHE TECHNIQUE

INGRA EP 68

Caractéristiques typiques

Propriété	Unité	Méthode	Valeurs moyennes
Densité à 15°C	Kg/m ³	ASTM D 1298	865
Viscosité cinématique à 40°C	cSt	ASTM D445	68
Viscosité cinématique à 100°C	cSt	ASTM D445	8.9
Indice de viscosité	-	ASTM D 2270	105
Flash point	°C	ASTM D92	235
Pour point	°C	ASTM D97	-29
Test de frottement FZG A/8,3/90	-	OIN14635-1	12+

MODE D'EMPLOI

Utiliser conformément aux recommandations indiquées dans le manuel d'utilisation et d'entretien fourni par le fabricant. Conserver le produit dans un endroit frais, sec et à l'abri des rayons directs du soleil, avec une température ne dépassant pas 60 °C.

SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

Utiliser conformément aux recommandations fournies dans la fiche de données de sécurité. Informations supplémentaires disponibles dans la FDS (Fiche de Données de Sécurité).