

## SCHEDA TECNICA

### **INGRA EP 150**

*Lubrificante per ingranaggi*

#### **SPECIFICHE**

ISO VG150 AGMA 4EP  
AGMA 9005 E02  
DIN 51517 part 3 CLP  
ISO 12925-1 CKC/CKD  
ISO6743-5 CKC/CKD  
GB5903  
AIST 224 US Steel 224  
CINCINNATI MILACRON P77  
DAVID BROWN S1.53.101 E

#### **DESCRIZIONE TECNICA**

Lubrificante tecnico di composizione minerale progettato per preservare dalla rottura ingranaggi, riduttori, cuscinetti e giunti utilizzati in applicazioni industriali di macchine e dispositivi meccanici operanti in condizioni estremamente severe.

L'eccezionale capacità di trasferire carichi pesanti con morbidezza, unitamente alle caratteristiche anti-attrito, offre prestazioni di massimo comfort e scorrevolezza del moto neutralizzando il fenomeno dannoso del micropitting.

L'utilizzo di tale prodotto assicura:

- Protezione da fenomeni di micropitting;
- Eccellente stabilità termo-ossidativa;
- Massima protezione EP.

*Per ulteriori dettagli, rivolgersi all'ufficio tecnico*

## SCHEDA TECNICA

### INGRA EP 150

#### *Caratteristiche Tipiche*

Proprietà	Unità	Metodo	Valori Medi
Densità a 15 °C	Kg/m <sup>3</sup>	ASTM D 1298	875
Viscosità cinematica a 40°C	cSt	ASTM D 445	150
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D 445	15.2
Indice di Viscosità	-	ASTM D 2270	102
Flash Point	°C	ASTM D 92	250
Pour Point	°C	ASTM D 97	-25
FZG scuffing test A/8,3/90	-	ISO 14635-1	12+

#### MODALITA' D'USO

Utilizzare secondo le raccomandazioni riportate nel libretto d'uso e manutenzione fornito dal produttore. Conservare il prodotto in luogo fresco e asciutto, al riparo dai raggi diretti del sole e a temperature non superiori ai 60°C.

#### SICUREZZA E AMBIENTE

Utilizzare in conformità alle raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza. Informazioni aggiuntive su MSDS

## TECHNICAL DATA SHEET

### **INGRA EP 150**

*Gear lubricant*

#### **SPECIFICS**

- ISO VG150 AGMA 4EP
- AGMA 9005 E02
- DIN 51517 part 3 CLP
- ISO 12925-1 CKC/CKD
- ISO6743-5 CKC/CKD
- GB5903
- AIST 224 US Steel 224
- CINCINNATI MILACRON P77
- DAVID BROWN S1.53.101 E

#### **TECHNICAL DESCRIPTION**

A technical lubricant with a mineral composition designed to protect gears, gearboxes, bearings and couplings used in industrial applications of machines and mechanical devices operating under extremely severe conditions from breakage.

The exceptional ability to transfer heavy loads with smoothness, together with the anti-friction characteristics, offers maximum comfort and smoothness of motion, neutralising the harmful phenomenon of micropitting.

The use of this product ensures:

- Protection from micropitting phenomena;
- Excellent thermo-oxidative stability;
- Maximum EP protection.

*For further details, please contact the technical office*

## TECHICAL DATA SHEET

### INGRA EP 150

#### *Typical characteristics*

Properties	Unit	Method	Average values
Density at 15°C	Kg/m <sup>3</sup>	ASTM D 1298	875
Kinematic viscosity at 40°C	cSt	ASTM D 445	150
Kinematic viscosity at 100°C	cSt	ASTM D 445	15.2
Viscosity index	-	ASTM D 2270	102
Flash Point	°C	ASTM D 92	250
Pour point	°C	ASTM D 97	-25
FZG scuffing test A/8,3/90	-	ISO 14635-1	12+

#### MODE OF USE

Use in accordance with the recommendations in the user and maintenance manual supplied by the manufacturer. Store in a cool, dry place, protected from direct sunlight and at temperatures not exceeding 60°C (140°F).

#### SAFETY AND ENVIRONMENT

Use in accordance with the recommendations provided in the Safety Data Sheet. Additional information on MSDS.

## FICHE TECHNIQUE

### **INGRA EP 150**

*Lubrifiant pour engrenages*

#### SPÉCIFICATIONS

ISO VG150 AGMA 4EP  
AGMA 9005 E02  
DIN 51517 part 3 CLP  
ISO 12925-1 CKC/CKD  
ISO6743-5 CKC/CKD  
GB5903  
AIST 224 US Steel 224  
CINCINNATI MILACRON P77  
DAVID BROWN S1.53.101 E

#### DESCRIPTION TECHNIQUE

Lubrifiant technique de composition minérale conçu pour protéger de la rupture les engrenages, les réducteurs, les roulements et les accouplements utilisés dans les applications industrielles de machines et de dispositifs mécaniques fonctionnant dans des conditions extrêmement sévères.

Sa capacité exceptionnelle à transférer de lourdes charges en douceur, associée à ses caractéristiques antifriction, offre un maximum de confort et de fluidité de mouvement, en neutralisant le phénomène néfaste des micro-piqûres.

L'utilisation d'un tel produit assure :

- Une protection contre les phénomènes de micropitting ;
- Une excellente stabilité thermo-oxydante ;
- Une protection EP maximale.

*Pour plus de détails, contactez le département technique*

## FICHE TECHNIQUE

### INGRA EP 150

### *Caractéristiques typiques*

Propriété	Unité	Méthode	Valeurs moyennes
Densité à 15 °C	Kg/m <sup>3</sup>	ASTM D 1298	875
Viscosité cinématique à 40°C	cSt	ASTM D445	150
Viscosité cinématique à 100 °C	cSt	ASTM D445	15.2
Indice de viscosité	-	ASTM D 2270	102
Flash point	°C	ASTM D92	250
Pour point	°C	ASTM D97	-25
Test de frottement FZG A/8,3/90	-	OIN14635-1	12+

### MODE D'EMPLOI

Utiliser conformément aux recommandations indiquées dans le manuel d'utilisation et d'entretien fourni par le fabricant. Conserver le produit dans un endroit frais, sec et à l'abri des rayons directs du soleil, avec une température ne dépassant pas 60 °C.

### SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

Utiliser conformément aux recommandations fournies dans la fiche de données de sécurité. Informations supplémentaires disponibles dans la FDS (Fiche de Données de Sécurité).