

## SCHEDA TECNICA

### **INGRA EP 460**

*Lubrificante per ingranaggi*

#### **SPECIFICHE**

ISO VG 460 AGMA 7EP  
AGMA 9005 E02  
DIN 51517 part 3 CLP  
ISO 12925-1 CKC/CKD  
ISO6743-5 CKC/CKD  
GB5903  
AIST 224 US Steel 224  
CINCINNATI MILACRON P35  
DAVID BROWN S1.53.101 E

#### **DESCRIZIONE TECNICA**

Lubrificante tecnico di composizione minerale progettato per preservare dalla rottura ingranaggi, riduttori, cuscinetti e giunti utilizzati in applicazioni industriali di macchine e dispositivi meccanici operanti in condizioni estremamente severe. L'eccezionale capacità di trasferire carichi pesanti con morbidezza, unitamente alle caratteristiche anti-attrito, offre prestazioni di massimo comfort e scorrevolezza del moto neutralizzando il fenomeno dannoso del micropitting.

L'utilizzo di tale prodotto assicura:

- Protezione da fenomeni di micropitting;
- Eccellente stabilità termo-ossidativa;
- Massima protezione EP.

*Per ulteriori dettagli, rivolgersi all'ufficio tecnico*

## SCHEDA TECNICA

### INGRA EP 460

### Caratteristiche Tipiche

Proprietà	Unità	Metodo	Valori Medi
Densità a 15°C	Kg/m <sup>3</sup>	ASTM D 1298	895
Viscosità cinematica a 40°C	cSt	ASTM D 445	460
Viscosità cinematica a 100°C	cSt	ASTM D 445	32
Indice di Viscosità	-	ASTM D 2270	97
Flash Point	°C	ASTM D 92	280
Pour Point	°C	ASTM D 97	-18
FZG scuffing test A/8,3/90	-	ISO 14635-1	12+

#### MODALITA' D'USO

Utilizzare secondo le raccomandazioni riportate nel libretto d'uso e manutenzione fornito dal produttore. Conservare il prodotto in luogo fresco e asciutto, al riparo dai raggi diretti del sole e a temperature non superiori ai 60°C.

#### SICUREZZA E AMBIENTE

Utilizzare in conformità alle raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza.  
Informazioni aggiuntive su MSDS

## TECHNICAL DATA SHEET

### **INGRA EP 460**

*Gear lubricant*

#### SPECIFICS

- ISO VG 460 AGMA 7EP
- AGMA 9005 E02
- DIN 51517 part 3 CLP
- ISO 12925-1 CKC/CKD
- ISO6743-5 CKC/CKD
- GB5903
- AIST 224 US Steel 224
- CINCINNATI MILACRON P35
- DAVID BROWN S1.53.101 E

#### TECHNICAL DESCRIPTION

A technical lubricant with a mineral composition designed to protect gears, gearboxes, bearings and couplings used in industrial applications of machines and mechanical devices operating under extremely severe conditions from breakage.

Its exceptional ability to transfer heavy loads with smoothness, together with its anti-friction characteristics, offers maximum comfort and smoothness of motion, neutralising the harmful phenomenon of micropitting.

The use of such a product ensures:

- Protection from micropitting phenomena;
- Excellent thermo-oxidative stability;
- Maximum EP protection.

*For further details, please contact the technical department*

## TECHNICAL DATA SHEET

### INGRA EP 460

#### *Typical characteristics*

Properties	Unit	Method	Average values
Density at 15°C	Kg/m <sup>3</sup>	ASTM D 1298	895
Kinematic viscosity at 40°C	cSt	ASTM D 445	460
Kinematic viscosity at 100°C	cSt	ASTM D 445	32
Viscosity index	-	ASTM D 2270	97
Flash Point	°C	ASTM D 92	280
Pour point	°C	ASTM D 97	-18
FZG scuffing test A/8,3/90	-	ISO 14635-1	12+

#### MODE OF USE

Use in accordance with the recommendations in the user and maintenance manual supplied by the manufacturer. Store in a cool, dry place, protected from direct sunlight and at temperatures not exceeding 60°C (140°F).

#### SAFETY AND ENVIRONMENT

Use in accordance with the recommendations provided in the Safety Data Sheet. Additional information on MSDS.

## FICHE TECHNIQUE

### **INGRA EP 460**

*Lubrifiant pour engrenages*

#### SPÉCIFICATIONS

ISO VG 460 AGMA 7EP  
AGMA 9005 E02  
DIN 51517 part 3 CLP  
ISO 12925-1 CKC/CKD  
ISO6743-5 CKC/CKD  
GB5903  
AIST 224 US Steel 224  
CINCINNATI MILACRON P35  
DAVID BROWN S1.53.101 E

#### DESCRIPTION TECHNIQUE

Lubrifiant technique de composition minérale conçu pour protéger de la rupture les engrenages, les réducteurs, les roulements et les accouplements utilisés dans les applications industrielles de machines et de dispositifs mécaniques fonctionnant dans des conditions extrêmement sévères.

Sa capacité exceptionnelle à transférer de lourdes charges en douceur, associée à ses caractéristiques antifriction, offre un maximum de confort et de fluidité de mouvement, en neutralisant le phénomène néfaste des micro-piqûres.

L'utilisation d'un tel produit garantit

- Protection contre les phénomènes de micro-piqûres ;
- Excellente stabilité thermo-oxydative ;
- Protection maximale contre l'EP.

*Pour plus de détails, contactez le département technique*

## FICHE TECHNIQUE

### INGRA EP460

### Caractéristiques typiques

Propriété	Unité	Méthode	Valeurs moyennes
Densité à 15°C	Kg/m <sup>3</sup>	ASTM D 1298	895
Viscosité cinématique à 40°C	cSt	ASTM D445	460
Viscosité cinématique à 100°C	cSt	ASTM D445	32
Indice de viscosité	-	ASTM D 2270	97
Flash point	°C	ASTM D92	280
Pour point	°C	ASTM D97	-18
Test de frottement FZG A/8,3/90	-	OIN14635-1	12+

#### MODE D'EMPLOI

Utiliser conformément aux recommandations indiquées dans le manuel d'utilisation et d'entretien fourni par le fabricant. Conserver le produit dans un endroit frais, sec et à l'abri des rayons directs du soleil, avec une température ne dépassant pas 60 °C.

#### SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

Utiliser conformément aux recommandations fournies dans la fiche de données de sécurité. Informations supplémentaires disponibles dans la FDS (Fiche de Données de Sécurité).