

## SCHEDA TECNICA

### **INGRASYNTH EP 460**

*Lubrificante interamente sintetico per ingranaggi*

#### **SPECIFICHE**

ISO 460 AGMA 7 EP  
ISO 12925-1 (CKC)/CKD/CKE/CKSMP  
ISO 6743-6 (CKC)/CKD/CKE/CKSMP  
DIN 51517 part 3 CLP -HC  
US Steel 224 AIST 224  
AGMA 9005-E02  
GB5903  
CINCINNATI MILACRON P35  
DAVID BROWN S1.53.101 E  
SIEMENS FLENDER Rev. 15 level

#### **DESCRIZIONE TECNICA**

Lubrificante sintetico PAO progettato attraverso lo studio della efficienza energetica per migliorare la sostenibilità economica riducendo i costi operativi.

La speciale formulazione interamente sintetica unitamente agli additivi EP garantisce prestazioni superiori, protezione e la massima affidabilità operativa.

Specifico per la lubrificazione di attrezzature come: ingranaggi, riduttori, cuscinetti conici, cilindrici, giunti idraulici e in generale delle macchine industriali, nonché in applicazioni particolarmente impegnative come la cantieristica, la miscelazione del calcestruzzo, le attrezzature agricole e la movimentazione terra.

L'utilizzo di tale prodotto assicura:

- Riduzione dei consumi grazie al sistema alta efficienza energetica AEE;
- Intervalli di cambio dell'olio prolungati;
- Massimo rendimento prestazionale;
- Ottima stabilità termica e ossidativa;
- Riduzione attrito;
- Ottime prestazioni antiusura;
- Elevate proprietà anticorrosione e antiruggine;
- Elevata capacità antischiama.

*Per ulteriori dettagli, rivolgersi all'ufficio tecnico*

## SCHEDA TECNICA

### INGRASYNTH EP 460

#### *Caratteristiche Tipiche*

Proprietà	Unità	Metodo	Valori Medi
Densità a 15°C	Kg/m <sup>3</sup>	ASTM D 1298	858
Viscosità cinematica a 40°C	cSt	ASTM D 445	460
Viscosità cinematica a 100°C	cSt	ASTM D 445	43.1
Indice di Viscosità	-	ASTM D 2270	145
Flash Point	°C	ASTM D 92	257
Pour Point	°C	ASTM D 97	-35
FZG scuffing test A/8,3/90	-	ISO 14635-1	13+

#### MODALITA' D'USO

Utilizzare secondo le raccomandazioni riportate nel libretto d'uso e manutenzione fornito dal produttore. Conservare il prodotto in luogo fresco e asciutto, al riparo dai raggi diretti del sole e a temperature non superiori ai 60°C.

#### SICUREZZA E AMBIENTE

Utilizzare in conformità alle raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza.  
Informazioni aggiuntive su MSDS

## TECHNICAL DATA SHEET

### **INGRASYNTH EP 460**

*Fully synthetic gear lubricant*

#### SPECIFICS

- ISO 460 AGMA 7 EP
- ISO 12925-1 (CKC)/CKD/CKE/CKSMP
- ISO 6743-6 (CKC)/CKD/CKE/CKSMP
- DIN 51517 part 3 CLP -HC
- US Steel 224 AIST 224
- AGMA 9005-E02
- GB5903
- CINCINNATI MILACRON P35
- DAVID BROWN S1.53.101 E
- SIEMENS FLENDER Rev. 15 level

#### TECHNICAL DESCRIPTION

PAO synthetic lubricant designed through the study of energy efficiency to improve economic sustainability by reducing operating costs.

The special fully synthetic formulation together with EP additives ensures superior performance, protection and maximum operational reliability.

Specific for the lubrication of equipment such as: gears, gearboxes, bevel and cylindrical bearings, hydraulic couplings and industrial machinery in general, as well as in particularly demanding applications such as construction, concrete mixing, agricultural equipment and earth moving.

The use of this product ensures

- Reduced fuel consumption thanks to the highly energy-efficient AEE system;
- Extended oil change intervals;
- Maximum performance efficiency;
- Excellent thermal and oxidative stability;
- Reduced friction;
- Excellent anti-wear performance;
- High anti-corrosion and anti-rust properties;
- High anti-foaming capacity.

*For further details, please contact the technical department*

## TECHNICAL DATA SHEET

### INGRASYNTH EP 460

#### *Typical characteristics*

Properties	Unit	Method	Average values
Density at 15°C	Kg/m <sup>3</sup>	ASTM D 1298	858
Kinematic viscosity at 40°C	cSt	ASTM D 445	460
Kinematic viscosity at 100°C	cSt	ASTM D 445	43.1
Viscosity index	-	ASTM D 2270	145
Flash Point	°C	ASTM D 92	257
Pour Point	°C	ASTM D 97	-35
FZG scuffing test A/8,3/90	-	ISO 14635-1	13+

#### MODE OF USE

Use in accordance with the recommendations in the user and maintenance manual supplied by the manufacturer. Store in a cool, dry place, protected from direct sunlight and at temperatures not exceeding 60°C (140°F).

#### SAFETY AND ENVIRONMENT

Use in accordance with the recommendations provided in the Safety Data Sheet. Additional information on MSDS.

## FICHE TECHNIQUE

### **INGRASYNTH EP 460**

*Lubrifiant pour engrenages entièrement synthétique*

#### **SPÉCIFICATIONS**

ISO 460 AGMA 7 EP  
ISO 12925-1 (CKC)/CKD/CKE/CKSMP  
ISO 6743-6 (CKC)/CKD/CKE/CKSMP  
DIN 51517 part 3 CLP -HC  
US Steel 224 AIST 224  
AGMA 9005-E02  
GB5903  
CINCINNATI MILACRON P35  
DAVID BROWN S1.53.101 E  
SIEMENS FLENDER Rev. 15 level

#### **DESCRIPTION TECHNIQUE**

Lubrifiant synthétique PAO conçu à partir de l'étude de l'efficacité énergétique pour améliorer la durabilité économique en réduisant les coûts d'exploitation. La formulation spéciale entièrement synthétique, associée à des additifs EP, garantit des performances supérieures, une protection et une fiabilité opérationnelle maximales. Spécifique pour la lubrification d'équipements tels que : engrenages, boîtes de vitesses, roulements coniques et cylindriques, accouplements hydrauliques et machines industrielles en général, ainsi que dans des applications particulièrement exigeantes telles que la construction, le mélange de béton, l'équipement agricole et le terrassement.

L'utilisation de ce produit garantit

- Réduction de la consommation grâce au système AEE à haut rendement énergétique ;
- Allongement des intervalles de vidange d'huile ;
- Une efficacité maximale des performances ;
- Une excellente stabilité thermique et oxydative ;
- Réduction des frottements ;
- Excellente performance anti-usure ;
- Propriétés anticorrosion et antirouille élevées ;
- Capacité anti-mousse élevée.

*Pour plus de détails, contactez le département technique*

## FICHE TECHNIQUE

### INGRASYNTH EP 460

#### *Caractéristiques typiques*

Propriété	Unité	Méthode	Valeurs moyennes
Densité à 15°C	Kg/m <sup>3</sup>	ASTM D 1298	858
Viscosité cinématique à 40°C	cSt	ASTM D445	460
Viscosité cinématique à 100°C	cSt	ASTM D445	43.1
Indice de viscosité	-	ASTM D 2270	145
Flash point	°C	ASTM D92	257
Pour point	°C	ASTM D97	-35
Test de frottement FZG A/8,3/90	-	OIN14635-1	13+

#### MODE D'EMPLOI

Utiliser conformément aux recommandations indiquées dans le manuel d'utilisation et d'entretien fourni par le fabricant. Conserver le produit dans un endroit frais, sec et à l'abri des rayons directs du soleil, avec une température ne dépassant pas 60 °C.

#### SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

Utiliser conformément aux recommandations fournies dans la fiche de données de sécurité. Informations supplémentaires disponibles dans la FDS (Fiche de Données de Sécurité).