

SCHEDA TECNICA

CRIOGEN OIL-100

Lubrificante compressori frigoriferi

SPECIFICHE/APPROVAZIONI

HFC R134a, R23, R234fa, R404a, R407a, R407b, R407c, R410a, R507, R508

CFC R11, R12, R13, R131b1, R113, R114, R500, R502, R503

HCFC R22, R123, R124, R401a, R402a, R402b, R403b, R406a, R408a, R409a

DESCRIZIONE TECNICA

Fluido lubrificante ingegnerizzato per applicazioni in sistemi di climatizzazione auto, sistemi di refrigerazione per il trasporto merci a refrigerate e criogenici in genere. Specificamente formulato per utilizzo con gas R134A trova applicazione con una grande varietà di tipologie di gas di diversa natura e soddisfa in modo eccellente i requisiti di massima efficienza richiesti da tutte le tipologie di compressori prodotti dalle maggiori case automobilistiche mondiali. Particolarmente indicato per le auto elettriche e ibride grazie alla capacità di ridurre notevolmente l'attrito tra le parti in contatto, protegge tutti i componenti dall'usura e massimizza l'efficienza energetica.

BENEFIT

- Massima efficienza energetica;
- Riduce i consumi;
- Rispettoso per l'ambiente;
- Massimo isolamento elettrico;
- Non igroscopico (non assorbe umidità dall'aria circostante);
- Massima protezione dei compressori, dei radiatori e dei circuito;
- Nessuna formazione di emulsione o morchie con tracce di condensa;
- Alta capacità di dissipazione termica;
- Eccellente protezione del circuito e di tutte le parti in gomma;
- Massima stabilità chimica e estensione durata.

Per ulteriori dettagli, rivolgersi all'ufficio tecnico

SCHEDA TECNICA

CRIOGEN OIL-100

Caratteristiche Tipiche

Proprietà	Unità	Metodo	Valori Medi
Colore	-	Visivo	Verde acqua
Aspetto	-	Visivo	limpido
Densità	Kg/dm ³	ASTMD7042	0,85
Viscosità 40°C	cSt	ASTMD445	100
Indice di viscosità	-	ASTMD2270	150
Punto di congelamento	°C	ASTMD97	-40

MODALITA' D'USO

Utilizzare secondo le raccomandazioni riportate nel libretto d'uso e manutenzione fornito dal produttore. Conservare il prodotto in luogo fresco e asciutto, al riparo dai raggi diretti del sole e a temperature non superiori ai 60°C.

SICUREZZA E AMBIENTE

Utilizzare in conformità alle raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza. Informazioni aggiuntive su MSDS

TECHNICAL DATA SHEET

CRIOGEN OIL-100

Refrigeration compressor lubricant

SPECIFICS/APPROVALS

HFC R134a, R23, R234fa, R404a, R407a, R407b, R407c, R410a, R507, R508

CFC R11, R12, R13, R131b1, R113, R114, R500, R502, R503

HCFC R22, R123, R124, R401a, R402a, R402b, R403b, R406a, R408a, R409a

TECHNICAL DESCRIPTION

Engineered lubricant fluid for applications in car air conditioning systems, refrigeration systems for refrigerated and cryogenic goods transport in general. Specifically formulated for use with R134A gas it finds application with a wide variety of different types of gas and excellently meets the maximum efficiency requirements of all types of compressors produced by the world's leading car manufacturers. Particularly suitable for electric and hybrid cars due to its ability to significantly reduce friction between contact parts, protect all components from wear and tear and maximise energy efficiency.

BENEFIT

- Maximum energy efficiency;
- Reduces consumption;
- Environmentally friendly;
- Maximum electrical insulation;
- Non-hygroscopic (does not absorb moisture from the surrounding air);
- Maximum protection of compressors, radiators and circuits;
- No formation of emulsion or sludge with traces of condensation;
- High thermal dissipation capacity;
- Excellent protection of the circuit and all rubber parts;
- Maximum chemical stability and extended service life.

For further details, please contact the technical department

TECHNICAL DATA SHEET

CRIOGEN OIL-100

Typical characteristics

Properties	Unit	Method	Average values
Colour	-	Visual	Sea green
Appearance	-	Visual	Limpid
Density	Kg/dm ³	ASTMD7042	0,85
Viscosity 40°C	cSt	ASTMD445	100
Viscosity index	-	ASTMD2270	150
Freezing point	°C	ASTMD97	-40

MODE OF USE

Use in accordance with the recommendations in the user and maintenance manual supplied by the manufacturer. Store in a cool, dry place, protected from direct sunlight and at temperatures not exceeding 60°C (140°F).

SAFETY AND ENVIRONMENT

Use in accordance with the recommendations provided in the Safety Data Sheet. Additional information on MSDS.

FICHE TECHNIQUE

HUILE DE CRIOGÈNE-100

Lubrifiant pour compresseur frigorifique

SPÉCIFICATIONS/APPROBATIONS

HFC R134a, R23, R234fa, R404a, R407a, R407b, R407c, R410a, R507, R508
CFC R11, R12, R13, R131b1, R113, R114, R500, R502, R503
HCFC R22, R123, R124, R401a, R402a, R402b, R403b, R406a, R408a, R409a

DESCRIPTION TECHNIQUE

Fluide lubrifiant conçu pour les applications dans les systèmes de climatisation automobile, les systèmes de réfrigération pour le transport de marchandises réfrigérées et cryogéniques en général.

Spécifiquement formulé pour être utilisé avec le gaz R134A, il s'applique à une grande variété de types de gaz et répond parfaitement aux exigences d'efficacité maximale de tous les types de compresseurs produits par les principaux constructeurs automobiles mondiaux. Il est particulièrement adapté aux voitures électriques et hybrides en raison de sa capacité à réduire considérablement la friction entre les pièces de contact, à protéger tous les composants de l'usure et à maximiser l'efficacité énergétique.

AVANTAGES

- Efficacité énergétique maximale ;
- Réduction de la consommation ;
- Respect de l'environnement ;
- Isolation électrique maximale ;
- Non hygroscopique (n'absorbe pas l'humidité de l'air ambiant) ;
- Protection maximale des compresseurs, des radiateurs et des circuits ;
- Pas de formation d'émulsion ou de boue avec des traces de condensation ;
- Capacité de dissipation thermique élevée ;
- Excellente protection du circuit et de toutes les parties en caoutchouc ;
- Stabilité chimique maximale et durée de vie prolongée.

Pour plus de détails, contactez le département technique

FICHE TECHNIQUE

HUILE DE CRIOGÈNE-100

Caractéristiques typiques

Propriété	Unité	Méthode	Valeurs moyennes
Couleur	-	Visuel	Vert aqua
Apparence	-	Visuel	limpide
Densité	Kg/dm ³	ASTMD7042	0,85
Viscosité 40°C	cSt	ASTMD445	100
Indice de viscosité	-	ASTMD2270	150
Point de congélation	°C	ASTMD97	-40

MODE D'EMPLOI

Utiliser conformément aux recommandations indiquées dans le manuel d'utilisation et d'entretien fourni par le fabricant. Conserver le produit dans un endroit frais, sec et à l'abri des rayons directs du soleil, avec une température ne dépassant pas 60 °C.

SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

Utiliser conformément aux recommandations fournies dans la fiche de données de sécurité. Informations supplémentaires disponibles dans la FDS (Fiche de Données de Sécurité).