

SCHEDA TECNICA

ULTRASINT FE SAE 0W-20 HTHS >2.6

Lubrificante motore PCMO Fuel economy

SPECIFICHE/APPROVAZIONI

API SP SN-PLUS
ACEA C5 C6
MB 229.71 OPEL OV 040 1547
GM DEXOS D
FIAT 9.55535-DSX
PSA B71-2010 STJLR 0.35006
FORD WSS-M2C952-A1

DESCRIZIONE TECNICA

Lubrificante sintetico a base di polialfaolefine PAO sviluppato per motori ad alta efficienza energetica e basse emissioni che richiedono fluidi con gradazione viscosimetrica 0W-20. La speciale formulazione additiva soddisfa le prestazioni ibride attraverso opportuni miglioratori di attrito che agiscono in modo differito sul controllo dei rispettivi valori dinamici e statici modificandone il valore in funzione del regime di marcia. Attraverso questa innovativa tecnologia si assicura la riduzione dei consumi del carburante e la protezione dell'intero apparato meccanico.

L'utilizzo di tale prodotto assicura:

- Massima efficienza energetica e rispettiva riduzione dei consumi di carburante;
- Eccezionale azione di contrasto alla preaccensione LSPI;
- Basso coefficiente di attrito;
- Ridotte emissioni inquinanti;
- Massima stabilità all'ossidazione, particolarmente utile in presenza di alte temperature di impiego raggiunte nei moderni sistemi sovralimentati;
- Basso punto di scorrimento e altissimo indice di viscosità, per garantire la massima protezione anche con forti sbalzi termici;
- Elevate proprietà di detergenza, disperdenza anticorrosione e antiruggine.

Per ulteriori dettagli, rivolgersi all'ufficio tecnico

SCHEDA TECNICA

ULTRASINT FE SAE 0W-20 HTHS >2.6

Caratteristiche Tipiche

Proprietà	Unità	Metodo	Valori Medi
Colore	-	Visivo	Ambra
Aspetto	-	Visivo	limpido
Densità	Kg/dm ³	ASTMD7042	0,844
Viscosità 40°C	cSt	ASTMD445	46,5
Viscosità 100°C	cSt	ASTMD445	8,8
Indice di viscosità	-	ASTMD2270	172
Flash Point	°C	ASTMD92	224
Punto di congelamento	°C	ASTMD97	-42

MODALITA' D'USO

Utilizzare secondo le raccomandazioni riportate nel libretto d'uso e manutenzione fornito dal produttore. Conservare il prodotto in luogo fresco e asciutto, al riparo dai raggi diretti del sole e a temperature non superiori ai 60°C.

SICUREZZA E AMBIENTE

Utilizzare in conformità alle raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza.
Informazioni aggiuntive su MSDS

TECHNICAL DATA SHEET

ULTRASINT FE SAE 0W-20 HTHS >2.6

Engine lubricant PCMO Fuel economy

SPECIFICS/APPROVALS

API SP SN-PLUS
ACEA C5 C6
MB 229.71 OPEL OV 040 1547
GM DEXOS D
FIAT 9.55534-DSX
PSA B71-2010 STJLR 0.35006
FORD WSS-M2C952-A1

TECHNICAL DESCRIPTION

Synthetic lubricant based on polyalphaolefins (PAO), developed for high energy efficiency and low emission engines which require fluids with a range of 0W-20 viscosity.

The special additive formulation meets the performance requirements of hybrid engines through suitable friction modifiers that act on the control of dynamic and static values, adjusting the value to suit the driving conditions.

This innovative technology reduces fuel consumption and protects the entire mechanical system.

The use of this product ensures:

- Maximum energy efficiency and corresponding reduction in fuel consumption;
- Exceptional action against LSPI (Low-Speed Pre-Ignition);
- Low friction coefficient;
- Reduced pollutant emissions;
- Maximum oxidation stability, particularly useful under high operating temperatures reached in modern turbocharged systems;
- Low pour point and extremely high viscosity index, ensuring maximum protection even under significant temperature fluctuations;
- Excellent detergency, dispersion, anti-corrosion, and anti-rust properties.

For further details, please contact the technical department.

TECHNICAL DATA SHEET

ULTRASINT FE SAE 0W-20 HTHS >2.6

Typical characteristics

Properties	Unit	Method	Average values
Colour	-	Visual	Amber
Appearance	-	Visual	limpid
Density	Kg/dm ³	ASTMD7042	0,844
Viscosity 40° C	cSt	ASTMD445	46,5
Viscosity 100° C	cSt	ASTMD445	8,8
Viscosity Index	-	ASTMD2270	172
Flash Point	°C	ASTMD92	224
Freezing point	°C	ASTMD97	-42

MODE OF USE

Use in accordance with the recommendations in the user and maintenance manual supplied by the manufacturer. Store in a cool, dry place, protected from direct sunlight and at temperatures not exceeding 60°C (140°F).

SAFETY AND ENVIRONMENT

Use in accordance with the recommendations provided in the Safety Data Sheet. Additional information on MSDS.

FICHE TECHNIQUE

ULTRASINT FE SAE 0W-20 HTHS >2.6

Lubrifiant moteur PCMO Fuel economy

SPÉCIFICATIONS/APPROBATIONS

API SP SN-PLUS
ACEA C5 C6
MB 229.71 OPEL OV 040 1547
GM DEXOS D
FIAT 9.55534-DSX
PSA B71-2010 STJLR 0.35006
FORD WSS-M2C952-A1

DESCRIPTION TECHNIQUE

Lubrifiant synthétique à base de polyalphaoléfinés (PAO) développé pour les moteurs à haute efficacité énergétique et faibles émissions, nécessitant des fluides de grade de viscosité 0W-20. Sa formule additive spéciale répond aux exigences des moteurs hybrides grâce à des améliorateurs de frottement spécifiques qui agissent de manière différée sur les coefficients de frottement dynamique et statique, en les adaptant au régime de fonctionnement du moteur. Grâce à cette technologie innovante, ce lubrifiant assure une réduction de la consommation de carburant et une protection optimale de l'ensemble du système mécanique.

L'utilisation de ce produit garantit :

- Efficacité énergétique maximale et réduction correspondante de la consommation de carburant;
- Action exceptionnelle contre la pré-allumage LSPI (Low Speed Pre-Ignition);
- Faible coefficient de frottement;
- Réduction des émissions polluantes;
- Stabilité maximale à l'oxydation, particulièrement utile en cas de températures élevées atteintes dans les systèmes modernes à turbocompression;
- Point d'écoulement bas et indice de viscosité très élevé, garantissant une protection maximale, même en cas de fortes variations thermiques;
- Excellentes propriétés de détergence, de dispersion, anticorrosion et antirouille.

Pour plus de détails, contactez le département technique

FICHE TECHNIQUE

ULTRASINT FE SAE 0W-20 HTHS >2.6

Caractéristiques typiques

Propriétés	Unité	Méthode	Valeurs moyennes
Couleur	-	visuel	Ambre
Apparence	-	visuel	limpide
Densité	Kg/dm ³	ASTMD7042	0,844
Viscosité 40°C	cSt	ASTMD445	46,5
Viscosité 100°C	cSt	ASTMD445	8,8
indice de viscosité	-	ASTMD2270	172
Flash Point	°C	ASTMD92	224
Point de congélation	°C	ASTMD97	-42

MODE D'EMPLOI

Utiliser conformément aux recommandations indiquées dans le manuel d'utilisation et d'entretien fourni par le fabricant. Conserver le produit dans un endroit frais, sec et à l'abri des rayons directs du soleil, avec une température ne dépassant pas 60 °C.

SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

Utiliser conformément aux recommandations fournies dans la fiche de données de sécurité. Informations supplémentaires disponibles dans la FDS (Fiche de Données de Sécurité).