

## SCHEDA TECNICA

# ULTRASINT FE SAE 0W-16 HTHS > 2.3

*Lubrificante motore PCMO Fuel economy*

### SPECIFICHE/APPROVAZIONI

API SP  
ILSAC GF-6B

### DESCRIZIONE TECNICA

Il contributo tecnologico a utilizzare l'energia nel modo più efficiente ed economico possibile, è alla base del progetto di realizzazione di questo lubrificante.

La formulazione tecnologicamente avanzata fa di questo fluido un lubrificante sintetico ad altissime prestazioni per auto ibride con eccezionali caratteristiche di risparmio energetico. Lo studio che ne ha consentito l'industrializzazione è il risultato dell'innovazione tecnologica attraverso la sintesi di nuove basi che hanno permesso la realizzazione di un lubrificante interamente sintetico con bassissimo attrito (HTHS > = 2.3 mPas) consentendo eccezionali vantaggi in termini di risparmio del carburante.

L'utilizzo di tale prodotto assicura:

- Massima efficienza energetica e rispettiva riduzione dei consumi di carburante;
- Eccezionale azione di contrasto alla preaccensione LSPI;
- Basso coefficiente di attrito;
- Ridotte emissioni inquinanti;
- Massima stabilità all'ossidazione, particolarmente utile in presenza di alte temperature di impiego raggiunte nei moderni sistemi sovralimentati;
- Basso punto di scorrimento e altissimo indice di viscosità, per garantire la massima protezione anche con forti sbalzi termici;
- Elevate proprietà di detergenza, disperdenza, anticorrosione e antiruggine.

*Per ulteriori dettagli, rivolgersi all'ufficio tecnico*

## SCHEDA TECNICA

### ULTRASINT FE SAE 0W-16 HTHS >2.3

#### Caratteristiche Tipiche

Proprietà	Unità	Metodo	Valori Medi
Colore	-	Visivo	Ambra
Aspetto	-	Visivo	limpido
Densità	Kg/dm <sup>3</sup>	ASTMD7042	0,840
Viscosità 40°C	cSt	ASTMD445	35,2
Viscosità 100°C	cSt	ASTMD445	7,2
Indice di viscosità	-	ASTMD2270	175
Flash Point	°C	ASTMD92	215
Punto di congelamento	°C	ASTMD97	-47

#### MODALITA' D'USO

Utilizzare secondo le raccomandazioni riportate nel libretto d'uso e manutenzione fornito dal produttore. Conservare il prodotto in luogo fresco e asciutto, al riparo dai raggi diretti del sole e a temperature non superiori ai 60°C.

#### SICUREZZA E AMBIENTE

Utilizzare in conformità alle raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza. Informazioni aggiuntive su MSDS

## TECHNICAL DATA SHEET

### ULTRASINT FE SAE 0W-16 HTHS > 2.3

*Engine Lubricant PCMO Fuel economy*

#### SPECIFICS/APPROVALS

API SP  
ILSAC GF-6B

#### TECHNICAL DESCRIPTION

The technological contribution to the most efficient and economical use of energy is the basis for the development of this lubricant.

The technologically advanced formulation makes this fluid a high performance synthetic lubricant for hybrid vehicles with exceptional energy saving characteristics.

The study that allowed its industrialisation is the result of a technological innovation through the synthesis of new base oils, which allowed the creation of a completely synthetic lubricant with very low friction (HTHS  $\geq$  2.3 mPas), offering exceptional fuel saving benefits.

The use of this product ensures:

- Maximum energy efficiency and corresponding reduction in fuel consumption;
- Exceptional action against LSPI (Low-Speed Pre-Ignition);
- Low friction coefficient;
- Reduced pollutant emissions;
- Maximum oxidation stability, particularly useful under high operating temperatures reached in modern turbocharged systems;
- Low pour point and extremely high viscosity index, ensuring maximum protection even under significant temperature fluctuations;
- Excellent detergency, dispersion, anti-corrosion, and anti-rust properties.

For further details, please contact the technical department.

## TECHNICAL DATA SHEET

### ULTRASINT FE SAE 0W-16 HTHS >2.3

#### *Typical characteristics*

Propierties	Unit	Method	Average value
Colour	-	Visual	Amber
Appearance	-	Visual	limpid
Density	Kg/dm <sup>3</sup>	ASTMD7042	0,840
Viscosity 40° C	cSt	ASTMD445	35,2
Viscosity 100° C	cSt	ASTMD445	7,2
Viscosity Index	-	ASTMD2270	175
Flash Point	°C	ASTMD92	215
Freezing point	°C	ASTMD97	-47

#### MODE OF USE

Use in accordance with the recommendations in the user and maintenance manual supplied by the manufacturer. Store in a cool, dry place, protected from direct sunlight and at temperatures not exceeding 60°C (140°F).

#### SAFETY AND ENVIRONMENT

Use in accordance with the recommendations provided in the Safety Data Sheet. Additional information on MSDS.

## FICHE TECHNIQUE

### ULTRASINT FE SAE 0W-16 HTHS > 2.3

*Lubrifiant moteur PCMO Fuel economy*

#### SPÉCIFICATIONS/APPROBATIONS

API SP  
ILSAC GF-6B

#### DESCRIPTION TECHNIQUE

La contribution technologique visant à utiliser l'énergie de la manière la plus efficace et économique possible est au cœur du projet de développement de ce lubrifiant. Sa formulation technologiquement avancée fait de ce fluide un lubrifiant synthétique ultra-performant pour voitures hybrides, avec des caractéristiques exceptionnelles en matière d'économie d'énergie.

L'étude qui a permis son industrialisation est le fruit de l'innovation technologique obtenue grâce à la synthèse de nouvelles bases, permettant la production d'un lubrifiant entièrement synthétique à très faible friction (HTHS  $\geq$  2,3 mPas), offrant des avantages exceptionnels en termes d'économie de carburant.

L'utilisation de ce produit garantit :

- Efficacité énergétique maximale et réduction correspondante de la consommation de carburant;
- Action exceptionnelle contre la pré-allumage LSPI (Low Speed Pre-Ignition);
- Faible coefficient de frottement;
- Réduction des émissions polluantes;
- Stabilité maximale à l'oxydation, particulièrement utile en cas de températures élevées atteintes dans les systèmes modernes à turbocompression;
- Point d'écoulement bas et indice de viscosité très élevé, garantissant une protection maximale, même en cas de fortes variations thermiques;
- Excellentes propriétés de détergence, de dispersion, anticorrosion et antirouille.

*Pour plus de détails, contactez le département technique*

## FICHE TECHNIQUE

### ULTRASINT FE SAE 0W-16 HTHS >2.3

#### *Caractéristiques typiques*

Propriétés	Unité	Méthode	Valeurs moyennes
Couleur	-	Visuel	Ambre
Apparence	-	Visuel	limpide
Densité	Kg/dm <sup>3</sup>	ASTMD7042	0,840
Viscosité 40°C	cSt	ASTMD445	35,2
Viscosité 100°C	cSt	ASTMD445	7,2
indice de viscosité	-	ASTMD2270	175
Flash Point	°C	ASTMD92	215
Point de congélation	°C	ASTMD97	-47

#### MODE D'EMPLOI

Utiliser conformément aux recommandations indiquées dans le manuel d'utilisation et d'entretien fourni par le fabricant. Conserver le produit dans un endroit frais, sec et à l'abri des rayons directs du soleil, avec une température ne dépassant pas 60 °C.

#### SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

Utiliser conformément aux recommandations fournies dans la fiche de données de sécurité. Informations supplémentaires disponibles dans la FDS (Fiche de Données de Sécurité).